

01

ПЯТИОСЕВЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

8

ООО «НПО «Станкостроение»

VMB55

9

VMB800

10

900VH

11

2000VH

12

ПАО «Саста»

MC630-5X, MC800-5X

13

ООО «ЮЗТС»

VFC630, VFC800, VFC1250

14

02

ТРЕХОСЕВЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

15

ООО «НПО «Станкостроение»

S450

16

700V

17

ПАО «Саста»

MM800

18

BMC 1300

19

ООО «Станкомашстрой»

VTM3, VTM6, VTM9, VTM11, VTM13, VTM15, VTM16, VTM18

20

АО «СТП «ПЗМЦ»

ФОТОН Ф1, ФОТОН Ф2, ФОТОН Ф3, ФОТОН Ф4, ФОТОН Ф5,
ФОТОН Ф6, ФОТОН Ф7, ФОТОН Ф8, ФОТОН Ф9

21

03

ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

22

ПАО «Саста»

HT250C05Ф3/Ф4, HT250C05Ф4У, HT500Ф3/Ф4,

HT500Ф4У, HT700Ф3/Ф4, HT700Ф4У

23

СОДЕРЖАНИЕ



04

ТОКАРНО-ФРЕЗЕРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

24

ПАО «Саста» HT700-5X	25
ООО «РСЗ» 1728F-1, 1728F-2, 1740F-1, 1740F-2, 1750F-1, 1750F-2	26
АО «СТП «ПЗМЦ» ПРОТОН Т800 МУЛЬТИКАТ	27

05

ПОРТАЛЬНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

28

АО «Станкотех» СК6П200, СК6П250	29
ООО «ЮЗТС» VC32 Gantry Machine, VC40 Gantry Machine	30

06

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ

31

ПАО «Саста» CA500Ф3/Ф4, CA600Ф3/Ф4, CA700Ф3/Ф4, CA800Ф3/Ф4	32
CA1100Ф3/Ф4, CA1250Ф3/Ф4, CA1400Ф3/Ф4	33
CA1120Ф3/Ф4, CA1270Ф3/Ф4, CA1350Ф3/Ф4, CA1800Ф3/Ф4	34
АО «СТП «ПЗМЦ» Протон Т250, Протон Т500, Протон Т630	35
АО «Концерн Калашников» ИТ42	36
ООО «Средневолжский станкозавод» 16Б16Т1	37
ООО «Станкомашстрой» СТ 16А18	38
СТ 16А25	39

07

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

40

АО «Концерн «Калашников»

250ИТВМ.01

41

ООО «Станкомашстрой»

СТ16К20, СТ16К25, СТ16К25Б

42

08

ТОКАРНО-КАРУСЕЛЬНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ

43

АО «Станкотех»

1М5 и его модификации

44

VBL и его модификации

45

ООО «ЮЗТС»

1512Ф3.СМ, 1516Ф3.СМ, 1525Ф3.СМ, 1Л532Ф3.СМ

46

1А512МФ3.СМ, 1А516МФ3.СМ, 1А525МФ3.СМ, 1А523ЛМФ3.СМ

47

09

ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ

48

ООО «ИСЗ»

СТЦ Н 622, СТР Н 637

49

СТЦ Н 125М

50

СТЦ Н 140

51

ООО «Станкозавод «ТБС»

2А620Ф11

52

2В622Ф11/4

53

ПР620Ф4

54

10

КООРДИНАТНО-РАСТОЧНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ

55

ЗАО «Стан-Самара»

СКР 400

56

СОДЕРЖАНИЕ

ЗАО «Стан-Самара» 2Е450АФ30	57
ООО «Станкозавод «ТБС» 2Е460АФ1/2Е470АФ1	58

11

КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ 59

ООО ВСЗ «Техника» КШ-600.3, КШ-600.4	60
КШ-1000.3, КШ-1600.4	61

12

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ 62

ООО ВСЗ «Техника» КШ-400, КШ-600	63
ООО «Шлифовальные станки» ЗЛ131, ЗЛ132, ЗЛ133, ЗЛ142, ЗЛ143, ЗЛ144	64
ЗЛ151, ЗЛ152	65

13

КООРДИНАТНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ 66

ЗАО «Стан-Самара» Аэрошлиф 400	67
-----------------------------------	----

14

ПРОФИЛЕШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ 68

ООО «СТАН» SXS 310, SXS-512	69
--------------------------------	----

15

ЗУБОШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ

70

ООО «КМЗ»

5Д833Ф4

71

5835Ф4

72

ООО «СЗТЗС»

58К70ВФ3, 5А872ВФ3

73

16

ЗУБОФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ

74

ООО «КМЗ»

53К50Ф4, 53Л80Ф4, 53А11Ф4

75

ООО «СЗТЗС»

53С50Ф4, 53С80Ф4, 53С11Ф4

76

17

ЗУБОДОЛБЕЖНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ

77

ООО «КМЗ»

КМЗ-5155Ф4

78

ООО «СЗТЗС»

5С140Ф3, 5С150Ф3, 5С161Ф3

79

18

ЗУБОСТРОГАЛЬНЫЕ СТАНКИ

80

ООО «СЗТЗС»

5С276ПФ3

81

19

ЗУБОРЕЗНЫЕ СТАНКИ

82

ООО «СЗТЗС»

5С26ВФ3, 5С270ПФ3

83

СОДЕРЖАНИЕ

20

ЛАЗЕРНЫЕ СТАНКИ

84

ООО «Лассард»

SMART 5D 85

OPTIMUM TUBE 86

LEADER 87

ООО «НПК МСА»

LC Standard 88

LC Professional M2 89

LC Master 90

LC Expert 91

Lasertube 92

Lasertube Auto 93

LC Master Servo 94

LC Master Direct 95

LC Professional M3 96

LC Ultra 97

LC Concord 98

21

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПРЕССЫ

99

ПАО «Гидропресс»

ДЕ2428, ДЕ 2432, ЭПР34А (ДЕ2434), ПК12.6.36.09 100

ООО «ЮМЗ»

П6320Б, П6324Б, П6326Б, П6328Б, П6330Б, П6332Б, П6334Б 101

ИР1330, И1432А, И1434А, ИБ1428, ИБ1430Б, ИБ1429, ИБ1431, ИБ1433 102

ПАО «Кувандыкский завод кузнечно-прессового оборудования «Долина»

П6320Б, П6324Б, П6326Б, П6328Б, П6330Б, П6332Б, П6334Б 103

ПА2638 104

22

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

105

ООО «ЮМЗ»

ЛПСГ-4232, ЛПСГ-4242, ЛПСГ-4252 106

ПАО «Кувандыкский завод кузнечно-прессового
оборудования «Долина»

ЛПС8535Н	107
ЛПС8535	108
ЛПС8542	109
ЛПС8552	110
ЛПС8560	111
ЛПС8580, ЛПС85101, ЛПС85130	112
ЛПС85150	113
ЛПС85180	114
ЛПС8565Н	115
ЛПС8530В	116

23

ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ

117

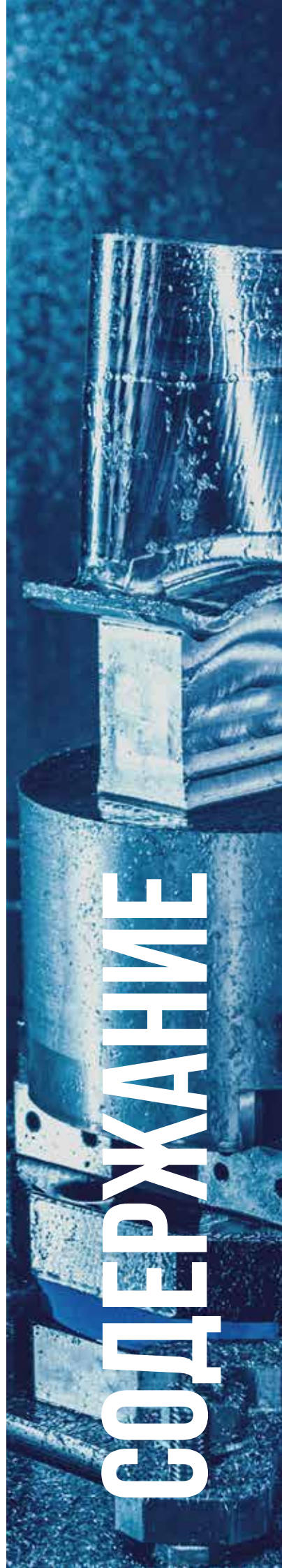
ООО «ЮМЗ»

НГ13Г, НГ6Г, НГ16Г, НГ20Г, НГ25Г	118
----------------------------------	-----

ПАО «Кувандыкский завод кузнечно-прессового
оборудования «Долина»

НЛ34186	119
НЛ3418.1, НЛ3419, НЛ3421	120
НЛ3423, НЛ3424, НЛ3425, НЛ3427	121
НЛ3428, НЛ3429, НЛ3433	122
НА3225	123
НГ3419, НГ3421.1	124
НГ3425, НГ3428, НГ3429	125
НГ3433	126

СОДЕРЖАНИЕ





01

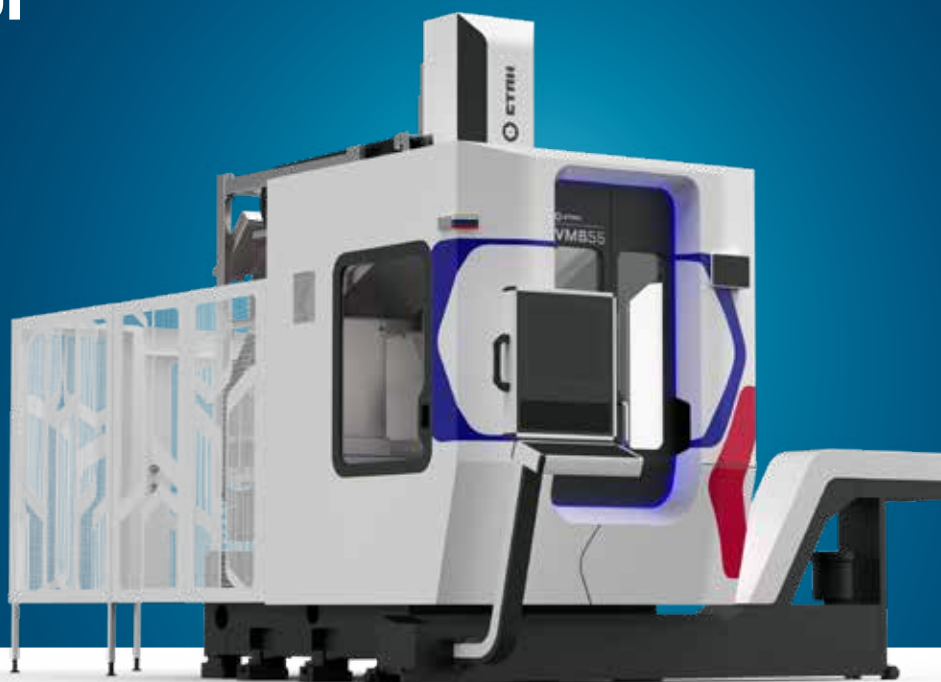
ПЯТИОСЕВЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ



СТАН



ПЯТИОСЕВЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ

Класс точности по ГОСТ 8-82

Размеры рабочей поверхности стола, мм

Перемещение по осям: X / Y / Z, мм

A / C, °

Точность двухстороннего позиционирования по осям: X / Y / Z, мкм

A / C, °

Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин

Наибольший крутящий момент шпинделя, Н·м

Конус шпинделя

Ёмкость инструментального магазина, шт.

Система ЧПУ

Число управляемых осей координат

Масса, кг

Длина, мм

Ширина, мм

Высота, мм

VMB55

П

Ø 500

600/550/550

±120 / 360

10 / 10/ 10

6

20000

120

HSK-A63

24

Мехатроника MNC-800

5

11000

5300

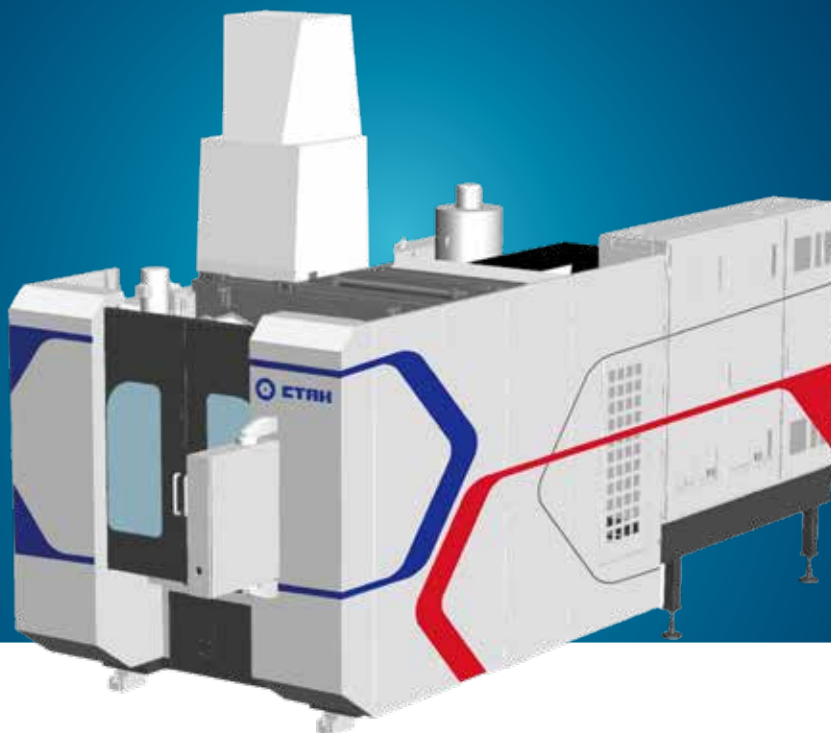
5100

3550

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:



ПЯТИОСЕВЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ

Класс точности по ГОСТ 8-82

Размеры рабочей поверхности стола, мм

Перемещение по осям: X/Y/Z, мм

В/С, °

Точность двухстороннего позиционирования по осям: X/Y/Z, мкм

В/С, °

Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин

Наибольший крутящий момент шпинделя, Н·м

Конус шпинделя

Емкость инструментального магазина, шт.

Число управляемых осей координат

VMB800

П

Ø 800

1000/1000/700

±170° / ±360

8 / 8 / 8

6

16000

350

HSK-A100

40

5

Масса, кг

Длина, мм

Ширина, мм

Высота, мм

12000

5250

7000

3960

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:



ПЯТИОСЕВЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ

Класс точности по ГОСТ 8-82

Размеры рабочей поверхности стола, мм

Перемещение по осям: X / Y / Z, мм

A / C, °

Точность двухстороннего позиционирования по осям: X / Y / Z, мкм

A / C, °

Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин

Наибольший крутящий момент шпинделя, Н·м

Конус шпинделя

Емкость инструментального магазина, шт.

Число управляемых осей координат

Система ЧПУ

Масса, кг

Длина, мм

Ширина, мм

Высота, мм

900VH

П

Ø900

900/900/900

90°±10° / ±360°

10 / 10 / 10

6/6

10000

295

HSK-A100

40

5

HNC-848

15000

6050

5720

3730

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:



ПЯТИОСЕВЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ

Класс точности по ГОСТ 8-82

Размеры рабочей поверхности стола, мм

Размер Т-пазов, количество/ширина/между

Расстояние от торца шпинделя
до поверхности стола, мм

Расстояние между колоннами, мм

Перемещение по осям: X / Y / Z, мм
A / C, °

Точность двухстороннего позиционирования по осям: X / Y / Z, мкм
A / C, °

Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин

Наибольший крутящий момент шпинделя, Н·м

Конус шпинделя

Емкость инструментального магазина, шт.

Число управляемых осей координат

Масса, кг

Длина, мм

Ширина, мм

Высота, мм

2000VH

П

Ø2000

16 (звезда) / 2x18H7 (14x18H11)

1300 – при горизонтальном положении шпинделя;
800 – при вертикальном положении шпинделя

1000

1800/2000/1250
+60°, -150° / ±360°

10/ 10/ 10

6/6

16000

350

HSK A100

40

5

29000

7250

9800

48000

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:



ПЯТИОСЕВЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ

MC630-5X, MC800-5X

Класс точности по ГОСТ 8-82

Размеры рабочей поверхности стола, мм

Максимальная допустимая нагрузка на стол, кг

Перемещение по осям: X / Y / Z, мм

A / C, °

Максимальная скорость перемещения по осям: X / Y / Z, м/мин

A / C, об/мин

Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин

Мощность двигателя шпинделя, кВт

Крутящий момент шпинделя, Н·м

Конус шпинделя

Емкость инструментального магазина, шт.

Система ЧПУ

Масса, кг

Длина, мм

Ширина, мм

Высота, мм

П

Ø800

1200

670 / 820 / 600

±120 / ±360

60

80/100

15000

30/46

130/200

HSK-A63

40

HNC 848

18000

4300

4410

3780

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:



ПЯТИОСЕВЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ	VFC630	VFC800	VFC1250
Размеры рабочей поверхности стола, мм	Ø630	Ø800	Ø1250
Перемещение по осям: X / Y / Z, мм	750/700/600	800/800/700	1250/1250/1000
A / C, °	±130/±360	±130/±360	-30+180/±360
Максимальная скорость перемещения по осям: X / Y / Z, м/мин	40	40	40
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	15000	15000	12000
Мощность двигателя шпинделя, кВт	35	35	54
Конус шпинделя	HSK-63	HSK-63	HSK A 100
Емкость инструментального магазина, шт.	42 – 80	42 – 80	42 – 120
Число управляемых осей координат	5	5	5
Система ЧПУ	Мехатроника, Модмашсофт	Мехатроника, Модмашсофт	Мехатроника, Модмашсофт
Масса, кг	18000	18000	30000
Длина, мм	5000	5000	6200
Ширина, мм	4000	4000	4800
Высота, мм	2350	2350	3800

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:





02

ТРЕХОСЕВЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ



СТАН

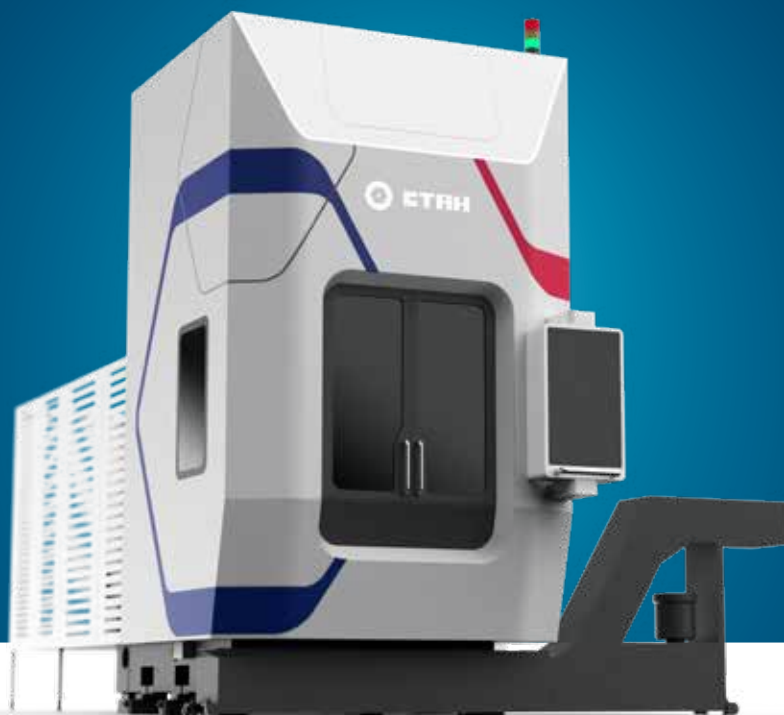


СТАНКОМАШСТРОЙ



ПЕРМСКИЙ ЗАВОД
МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИХ
ЦЕНТРОВ

ТРЕХОСЕВЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ

	S450
Класс точности по ГОСТ 8-82	П
Размеры рабочей поверхности стола, мм	450x900
Перемещение по осям: X/Y/Z, мм	600/450/450
Максимальная скорость перемещения по осям X/Y/Z, мм/мин	45/30/30
Точность двухстороннего позиционирования по осям X/Y/Z, мкм	10/10/10
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	8000
Наибольший крутящий момент шпинделя, Н·м	50
Конус шпинделя	HSK A-63
Емкость инструментального магазина, шт.	24
Число управляемых осей координат	3
Масса, кг	6500
Длина, мм	3360
Ширина, мм	5505
Высота, мм	3100

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:



ТРЕХОСЕВЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ



СТАН



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ

Класс точности по ГОСТ 8-82

Размеры рабочей поверхности стола, мм

Перемещение по осям: X/Y/Z, мм

Максимальная скорость перемещения по осям X/Y/Z, мм/мин

Точность двухстороннего позиционирования
по осям X/Y/Z, мкм

Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин

Мощность шпинделя, кВт

Наибольший крутящий момент шпинделя, Н·м

Конус шпинделя

Емкость инструментального магазина, шт.

Число управляемых осей координат

700V

П

1400x700

1400/700/950

30/30/30

10/10/10

10000

45

150

HSK A100

20

3

Масса, кг

10000

Длина, мм

5800

Ширина, мм

4180

Высота, мм

3800

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:



ТРЕХОСЕВЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ

Класс точности по ГОСТ 8-82

Размеры рабочей поверхности стола, мм

Максимальная нагрузка на стол, кг

Перемещение по осям: X/Y/Z, мм

Скорость перемещения по осям: X/Y/Z, мм/мин

Расстояние от оси шпинделя до направляющих колонны, мм

Расстояние от конуса шпинделя до стола, мм

Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин

Мощность двигателя главного движения, кВт

Конус шпинделя

Емкость инструментального магазина, шт.

Система ЧПУ

Масса, кг

Длина, мм

Ширина, мм

Высота, мм

MM800

П

900x500

450

800/500/500

30/30/24

595

600

10000

11/15

ISO 40

24

HNC 808

4500

3500

2700

2600

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:



ТРЕХОСЕВЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ

BMC 1300

Класс точности по ГОСТ 8-82

П

Размеры рабочей поверхности стола, мм

1500x660

Максимальная нагрузка на стол, кг

1200

Перемещение по осям: X/Y/Z, мм

1300/710/710

Расстояние от конуса шпинделя до стола, мм

859

Максимальная частота вращения

6000

шпинделя, об/мин

Мощность двигателя главного движения, кВт

15/18,5

Конус шпинделя

ISO 50

Емкость инструментального магазина, шт.

24

Система ЧПУ

HNC 808

Масса, кг

9360

Длина, мм

3400

Ширина, мм

2300

Высота, мм

3000

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:



ТРЕХОСЕВЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

 **СТАНКОМАШСТРОЙ**



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ	VTM3	VTM6	VTM9	VTM11	VTM13	VTM15	VTM16	VTM18
Класс точности по ГОСТ 8-82	H	H	H	H	H	H	H	H
Размеры рабочей поверхности стола, мм	600x300	750x400	1050x500	1200x550	1400x600	1700x600	1700x820	1900x920
Перемещение по осям: X/Y/Z, мм	500/300 /400	600/400 /450	800/550 /550	1100/550 /600	1300/600 /600	1500/760 /670	1600/820 /700	1800/920 /700
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	8000	10000	10000	10000	8000	8000	6000	6000
Мощность двигателя главного движения, кВт	3,7/5,5	5,5/7,5	7,5/11	7,5/11	7,5/11	11/15	15/18,5	18,5/22
Конус шпинделя	BT40	BT40	BT40	BT40	BT40	BT30	BT50	BT50
Масса, кг	1800	3500	6000	6800	7200	8500	15000	17500
Длина, мм	1650	2200	2750	2750	3000	4100	4350	4500
Ширина, мм	1400	2000	2180	2180	2220	2600	3450	3450
Высота, мм	1800	2300	2500	2500	2560	2560	3200	3200

**УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:**



ТРЕХОСЕВЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ



ПЕРМСКИЙ ЗАВОД
МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИХ
ЦЕНТРОВ

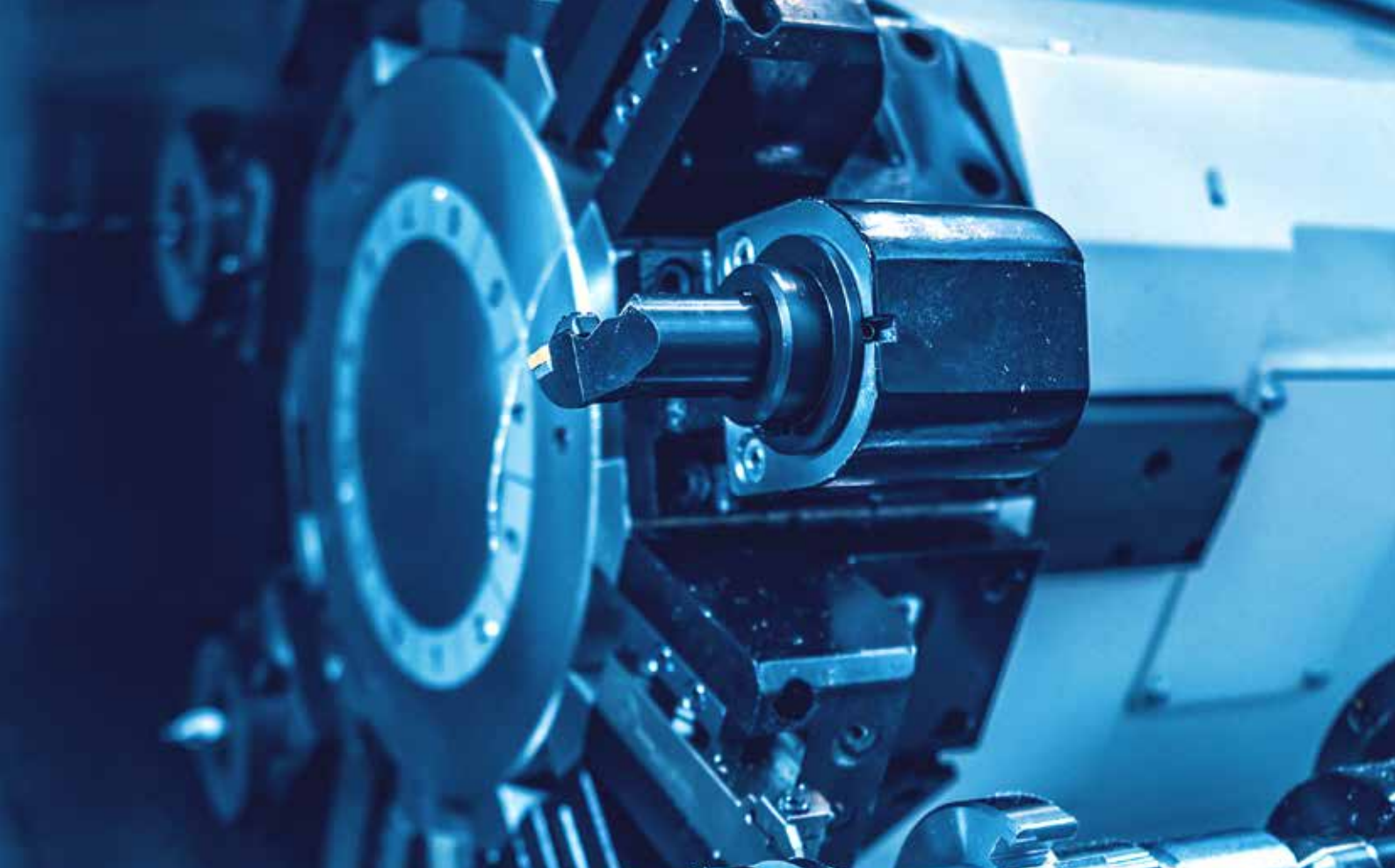


ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ	ФОТОН Ф1	ФОТОН Ф2	ФОТОН Ф3	ФОТОН Ф4	ФОТОН Ф5	ФОТОН Ф6	ФОТОН Ф7	ФОТОН Ф8	ФОТОН Ф9
Размеры рабочей поверхности стола, мм	650x500	910x560	1160x600	1350x600	1500x600	1500x600	910x560	910x560	910x560
Перемещение по осям: X/Y/Z, мм	610/500 /500	860/600 /600	1100/600 /600	1350/700 /640	1400/700 /640	860/600 /600	860/600 /600	860/600 /600	860/600 /600
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	12000	8000	8000	8000	13000	8000	8000	8000	8000
Мощность двигателя шпинделя, кВт	7.5/13,2	11/18,5	11/18,5	15,0/36,0	15,0/36,0	15,0/36,0	22,0/42,0	22,0/42,0	22,0/42,0
Конус шпинделя	SK40, BT-40	SK40, BT-40, BT-50, HSK63	SK40, BT-40, BT-50, HSK63	SK40, BT-40, BT-50, HSK63	SK40, BT-40, BT-50, HSK63	SK40, BT-40, BT-50, HSK63	SK40, BT-40, BT-50, HSK63	SK40, BT-40, BT-50, HSK63	SK40, BT-40, BT-50, HSK63
Емкость инструментального магазина, шт.	16, 20, 24, 30, 36	16, 20, 24, 30, 36	16, 20, 24, 30, 40	16, 20, 24, 30, 40	16, 20, 24, 30, 40	16, 20, 24, 30, 40	16, 20, 24, 30, 40	124, 30, 40	124, 30, 40

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:





03

ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ	HT250C05Ф3/Ф4	HT250C05Ф4У	HT500Ф3/Ф4	HT500Ф4У	HT700Ф3/Ф4	HT700Ф4У
Класс точности по ГОСТ 8-82	П	П	П	П	П	П
Наибольший диаметр обработки, мм	Ø500	Ø500	Ø700	Ø700	Ø900	Ø900
Наибольшая длина обработки, мм	520	520	1000/2000 /3000	1000/2000 /3000	300/1800 /2800	300/1800 /2800
Перемещение по осям: X / Y / Z, мм	215/-/520	215/±35/520	370/-/1000, 2000, 3000	385/±55/1000, 2000, 3000	450/-/1500, 2000, 3000	370/-/1000, 2000, 3000
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	4000	4000	4000	4000	1500	1500
Мощность шпинделя, кВт	15/18,5	15/18,5	22/26	22/26	37/45	37/45
Конус шпинделя	A6	A6	A11	A11	A11	A11
Емкость инструментального магазина, шт.	8	8	12	12	12	8
Система ЧПУ	GSK	GSK	GSK	GSK	GSK	GSK
Число управляемых осей координат	3	3	3	3	3	3
Масса, кг	3400	3400	8000/10000 /12000	9600/11600 /13600	12000/14000 /16000	12000/14000 /16000
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	2500x1820 x1680	2500x1820 x1880	3925/4925/5925 x2625/3030 x2300	2925/4925/5925 x2625 x2300	5600/6500/7200 x2800 x2800	6200/6500/7400 x2800 x2900

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:

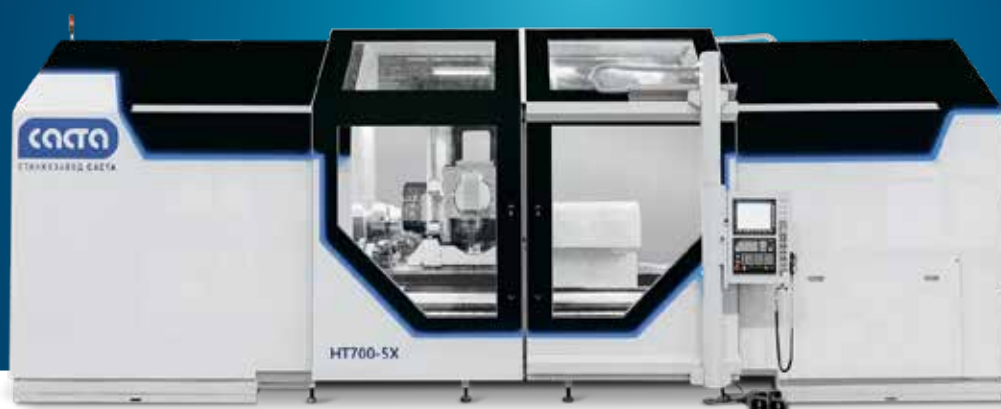




04

ТОКАРНО-ФРЕЗЕРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

ТОКАРНО-ФРЕЗЕРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ

	HT700 -5X
Класс точности по ГОСТ 8-82	П
Наибольший диаметр обработки над суппортом, мм	Ø800
Длина обрабатываемой детали, мм	3000
Перемещение по осям: X / Y / Z, мм	900 / ±150/ 3000
B/ C, °	±180/ ±360
Максимальная частота вращения фрезерного шпинделя, об/мин	12000
Максимальная частота вращения главного токарного шпинделя, об/мин	3000
Максимальная частота вращения протившпинделя, об/мин	4000
Мощность фрезерного шпинделя, кВт	42/53
Мощность главного токарного шпинделя, кВт	37/42
Мощность протившпинделя, кВт	22/26
Конус шпинделя	HSK-T100
Емкость инструментального магазина, шт.	40
Система ЧПУ	GSK 25i
Масса, кг	40000
Длина, мм	10000
Ширина, мм	4500
Высота, мм	45000

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:



ТОКАРНО-ФРЕЗЕРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ	1728F-1	1728F-2	1740F-1	1740F-2	1750F-1	1750F-2
Класс точности по ГОСТ 8-82	П	П	П	П	П	П
Наибольший диаметр и длина обработки, мм	400/1000	400/2000	600/1000	700/2000	800/1250	800/2000
Максимальная частота вращения шпинделя:						
- токарного, об/мин	4500	3125	3125	4000	2500	2500
- фрезерного, об/мин	12000	12000	12000	12000	12000	12000
Мощность шпинделя:						
- токарного, кВт	15/18,5	25	25	30/37	50	50
- фрезерного, кВт	35	35	35	35	35	35
Наибольшее перемещение по осям X/Z/W, мм	595/1025/870	595/2025/1870	595/1025/870	595/2050/1870	830/1300/1100	830/2050/1850
Число одновременно управляемых осей координат	5	5	5	5	5	5
Конус фрезерного шпинделя	HSK T63	HSK T63	HSK T63	HSK T63	HSK T63	HSK T63
Емкость инструментального магазина, шт.	40	40	40	40	40	40
Система ЧПУ	HNC 848	HNC 848	HNC 848	HNC 848	HNC 848	HNC 848

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:



ТОКАРНО-ФРЕЗЕРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ



ПЕРМСКИЙ ЗАВОД
МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИХ
ЦЕНТРОВ



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ

Класс точности по ГОСТ 8-82

Шпиндель

Диаметр проворачиваемой детали над станиной, мм

Максимальный диаметр, обработки, мм

Максимальная длина обработки, мм

Мощность привода шпинделя S1/S6, кВт

Крутящий момент привода шпинделя S1/S6, Нм

Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин

Ускоренная подача ось (X/Y/Z), м/мин

Ускоренная подача ось C, об/мин

Скорость рабочей подачи, мм/мин

Конус шпинделя

Масса, кг

Длина, мм

Ширина, мм

Высота, мм

ПРОТОН Т800 МУЛЬТИКАТ

	П	
Мотор-шпиндель		Шпиндель с ременным приводом
	800	
	500	
	2100	
37/45		30/45
283/340		382/573
3000		2000
	24/24/24	
	100	
	0,001-16 000	
	HSK63	
	29000	
	7324	
	3225	
	3441	

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:





05

ПОРТАЛЬНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

ПОРТАЛЬНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ

Класс точности по ГОСТ 8-82

Размер стола, мм

Размер Т-пазов, количество/ширина/между

Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола, мм

Расстояние между колоннами, мм

Наибольшая масса обрабатываемого изделия, кг

Перемещение по осям: X / Y / Z, мм

B / C, °

Скорость быстрых перемещений по осям X/Y/Z, м/мин

Максимальная частота вращения по осям B/ C, об/мин

Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин

Мощность двигателя главного движения, кВт

Число одновременно управляемых осей координат, шт.

Конус шпинделя

Емкость инструментального магазина, шт.

Система ЧПУ

Масса, кг

Габаритные размеры (ДхШхВ), мм

СК6П200

H

2000x4000

8x18x250

100

3100

30000

5000/4100/1500

±120/ ± 200

20/30/30

15/20

6000

69,1

5

HSK-A100

60

HNC

110000

15800x7200x7500

СК6П250

H

2000x4500

8x18x250

100

4800

20000

5000/4100/1500

±120/ ± 200

20/30/30

15/20

6000

69,1

5

HSK-A100

60

HNC

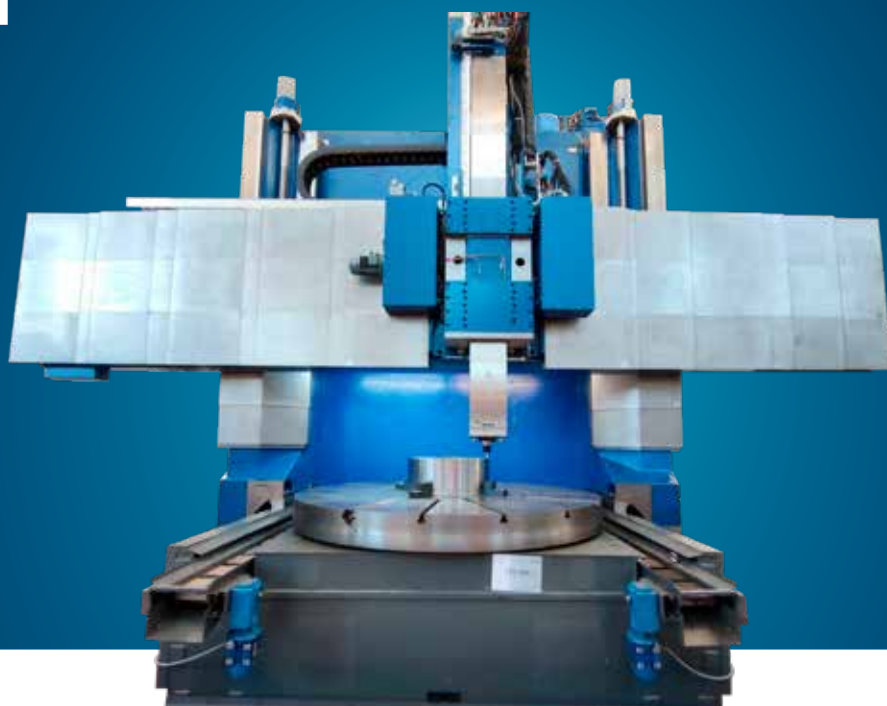
80000

10500x9500x6500

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:



ПОРТАЛЬНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ

Диаметр планшайбы, мм

Наибольший диаметр и высота
обрабатываемой заготовки, мм

Наибольшая масса обрабатываемого изделия, кг

Наибольший ход поперечины, мм

Наибольшая длина ход верхнего суппорта

- по горизонтали, мм

- по вертикали, мм

Наибольшее перемещение портала по направляющим

- назад, мм

- вперед, мм

Мощность сверлильно-фрезерного шпинделя, кВт

Наибольший крутящий момент сверлильно-
фрезерного шпинделя, Нм

Емкость инструментального магазина, шт.

Масса, кг

VC32 GANTRY MACHINE

1800 - 2800

3200/2500

32000

1900

4000

1400

1600

1500

31

2000

28

64000

VC40 GANTRY MACHINE

3500 - 4000

5000/3000

125000

2500

5800

2200

2500

2400

31

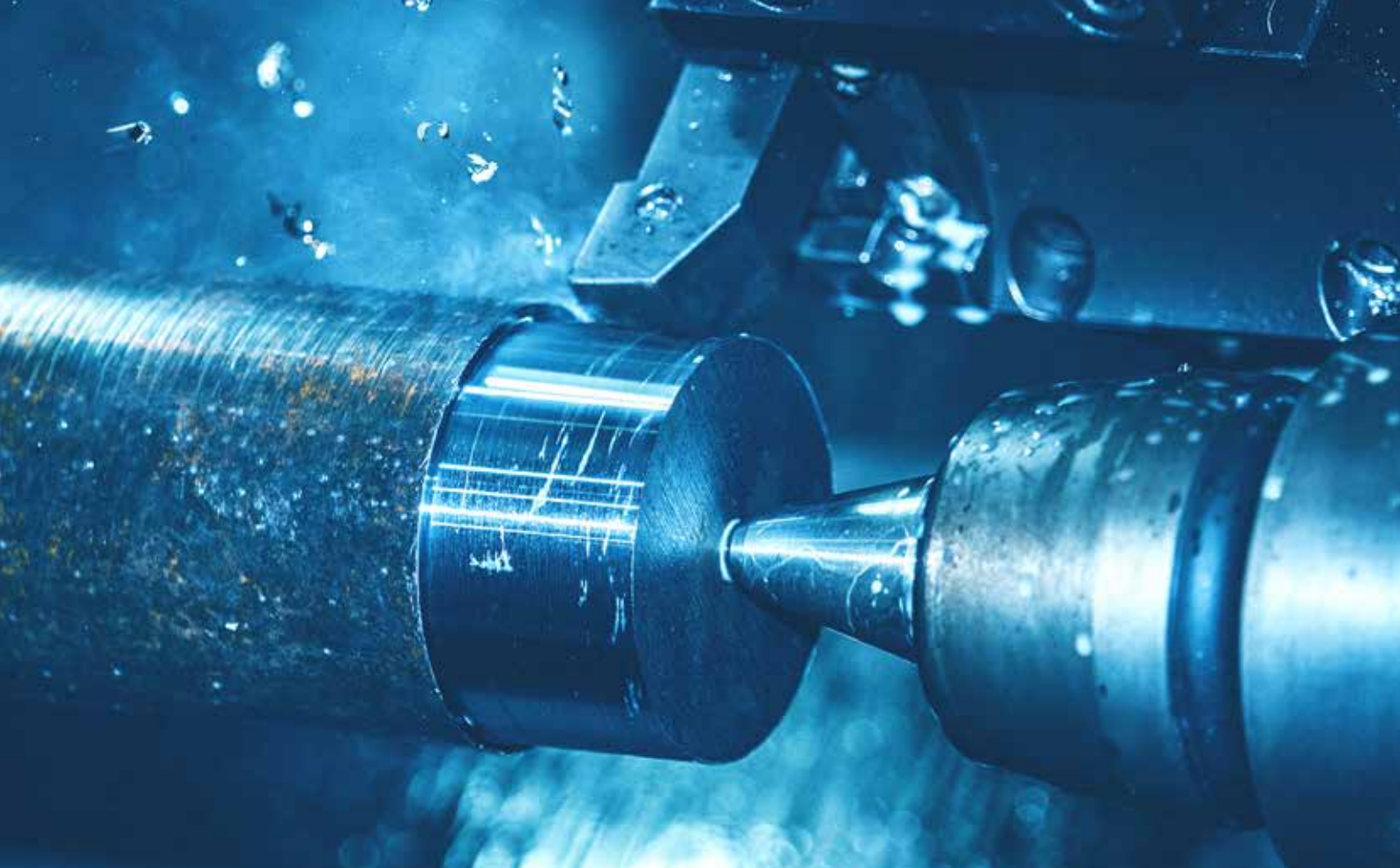
2000

28

125000

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:





06

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ



СТАНКОЗАВОД САСТА



СРЕДНЕВОЛЖСКИЙ
СТАНКОЗАВОД

основан в 1876



КАЛАШНИКОВ



СТАНКОМАШСТРОЙ



ПЕРМСКИЙ ЗАВОД
МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИХ
ЦЕНТРОВ

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ	СА500Ф3/Ф4	СА600Ф3/Ф4	СА700Ф3/Ф4	СА800Ф3/Ф4
Класс точности по ГОСТ 8-82	П	П	П	П
Наибольший диаметр обработки над суппортом, мм	250	320	430	540
Наибольший диаметр обработки над станиной, мм	500	560	700	800
Длина обрабатываемой детали, мм	1000/1500 /2000/3000	1000/1500 /2000/3000	1000/1500 /2000/3000	1000/1500 /2000/3000
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	3500	2800	1600	1600
Мощность двигателя главного движения, кВт	15/18,5	15/18,5	22/26	22/26
Конус шпинделя	A6	A11	A11	A11
Емкость инструментального магазина, шт.	8	8	8	8
Число управляемых осей координат	2/3	2/3	2/3	2/3
Система ЧПУ	GSK 988TA	GSK 988TA	GSK 988TA	GSK 988TA
Масса, кг	2400/2900/ 3200/4400	2800/3100/ 3500/4700	4500/5000/ 5700/6300	4800/5300/ 6000/6600
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	3170/3750/4250/5315 x1535/1845 x1915(1950)	3170/3750/4250/5315 x1535/1845 x1915(1950)	3393/4393/5393/6393 x2080/2690 x1906	3393/4393/5393/6393 x2080/2690 x1906

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:





ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ	CA1100Ф3/Ф4	CA1250Ф3/Ф4	CA1400Ф3/Ф4
Класс точности по ГОСТ 8-82	П	П	П
Наибольший диаметр обработки над суппортом, мм	660	860	860
Наибольший диаметр обработки над станиной, мм	1080	1265	1450
Длина обрабатываемой детали, мм	1000/2000/3000 /5000/7000/8000	1000/2000/3000 /5000/7000/8000	1000/2000/3000 /5000/7000/8000
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	750	750	750
Мощность двигателя главного движения, кВт	30/37,5	30/37,5	30/37,5
Конус шпинделя	A15	A15	A15
Емкость инструментального магазина, шт.	4	4	4
Число управляемых осей координат	2/3	2/3	2/3
Система ЧПУ	GSK 988TA	GSK 988TA	GSK 988TA
Масса, кг	10500/11500/12500 /15500/18500/19500	10500/11500/12500 /15500/18500/19500	10500/11500/12500 /15500/18500/19500
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	4555/5555/6555/8555 /10555/11555 x2655/3371x2600	4555/5555/6555/8555 /10555/11555 x2655/3371x2600	4555/5555/6555/8555 /10555/11555 x2655/3371x2600

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:





ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ	CA1120Ф3/Ф4	CA1270Ф3/Ф4	CA1350Ф3/Ф4	CA1800Ф3/Ф4
Класс точности по ГОСТ 8-82	П	П	П	П
Наибольший диаметр обработки над суппортом, мм	950	1120	1200	1200
Наибольший диаметр обработки над станиной, мм	1100	1285	1350	1800
Длина обрабатываемой детали, мм	3000-20000	3000-20000	3000-20000	3000-20000
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	750	750	120	400
Мощность двигателя главного движения, кВт	60/65	60/65	30/37	125
Конус шпинделя	A15	A15	A15	A15
Емкость инструментального магазина, шт.	4	4	4	4
Число управляемых осей координат	2/3	2/3	2/3	2/3
Система ЧПУ	GSK 25i	GSK 25i	GSK 25i	GSK 25i
Масса, кг	13000/15000/17000/18000/20000/22000/24000 /26000/28000/30000			100000
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	7000/9000/10700/11700/13700/15700/17700/19700 /21700/23700x3300x2400			21000x5500 x3100

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:



ТОКАРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ



ПЕРМСКИЙ ЗАВОД
МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИХ
ЦЕНТРОВ



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ	ПРОТОН T250	ПРОТОН T500	ПРОТОН T630
Класс точности по ГОСТ 8-82	П	П	П
Наибольший диаметр обработки, мм	355	500	355
Наибольший диаметр обработки над станиной, мм	560	560	560
Длина обрабатываемой детали, мм	384/780	500/1000	384/780
Максимальная скорость вращения мотор-шпинделя, об/мин	5000	4000	5000
Мощность двигателя главного движения, кВт	11/15	22/30	11/15
Конус шпинделя	A2-6	A2-6	A2-6
Емкость инструментального магазина, шт.	12	12	12
Число управляемых осей координат	2	2	2
Система ЧПУ	ИНЭЛСИ/Fanuc /Siemens	ИНЭЛСИ/Fanuc /Siemens	ИНЭЛСИ/Fanuc /Siemens
Длина, мм	3874	4116	3874
Ширина, мм	1957	2263	1957
Высота, мм	2241	2584	2241

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:





ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ

Класс точности по ГОСТ 8-82
Наибольший диаметр обработки над суппортом, мм
Наибольший диаметр обработки над станиной, мм
Длина обрабатываемой детали, мм
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин
Конус шпинделя
Емкость инструментального магазина, шт.
Число управляемых осей координат

Масса, кг
Длина, мм
Ширина, мм
Высота, мм

ИТ42

П
125
230
400
3000
Морзе 5
8
2

1600
2500
1500
1700

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:



ТОКАРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ

Класс точности по ГОСТ 8-82

Наибольший диаметр обработки над суппортом, мм

Наибольший диаметр обработки над станиной, мм

Длина обрабатываемой детали, мм

Максимальная частота вращения
шпинделя, об/мин

Мощность двигателя главного движения, кВт

Конус шпинделя

Емкость инструментального магазина, шт.

Число управляемых осей координат

Система ЧПУ

Масса, кг

Длина, мм

Ширина, мм

Высота, мм

16Б16Т1

П

135

400

750

2800

7,5

Морзе 6

8

2

SIEMENS NC-201M

2020

2380

2000

1830

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:





ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ

Класс точности по ГОСТ 8-82

Наибольший диаметр обработки
над суппортом, мм

Наибольший диаметр обработки
над станиной, мм

Длина обрабатываемой детали, мм

Максимальная частота
вращения шпинделя, об/мин

Мощность двигателя главного движения, кВт

Конус шпинделя

Емкость инструментального магазина, шт.

Число управляемых осей координат

Система ЧПУ

Масса, кг

Длина, мм

Ширина, мм

Высота, мм

СТ16А18

H

150

360

540

3000

5,5

A2/8

6

2

Fanuc Oi-TF5

2000

2150

1260

1600

**УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:**



ТОКАРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ

 **СТАНКОМАШСТРОЙ**



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ

CT16A25

Наибольший диаметр обработки над суппортом, мм

280

Наибольший диаметр обработки над станиной, мм

500

Длина обрабатываемой детали, мм

870/1370

Максимальная частота

1620

вращения шпинделя, об/мин

Мощность двигателя главного движения, кВт

7,5

Конус шпинделя

1:20 диаметр 90мм

Емкость инструментального магазина, шт.

6

Число управляемых осей координат

2

Система ЧПУ

FANUC Oi TF5 / Siemens 808D
/ NC201M

Масса, кг

3100/3150

Длина, мм

2500/3000

Ширина, мм

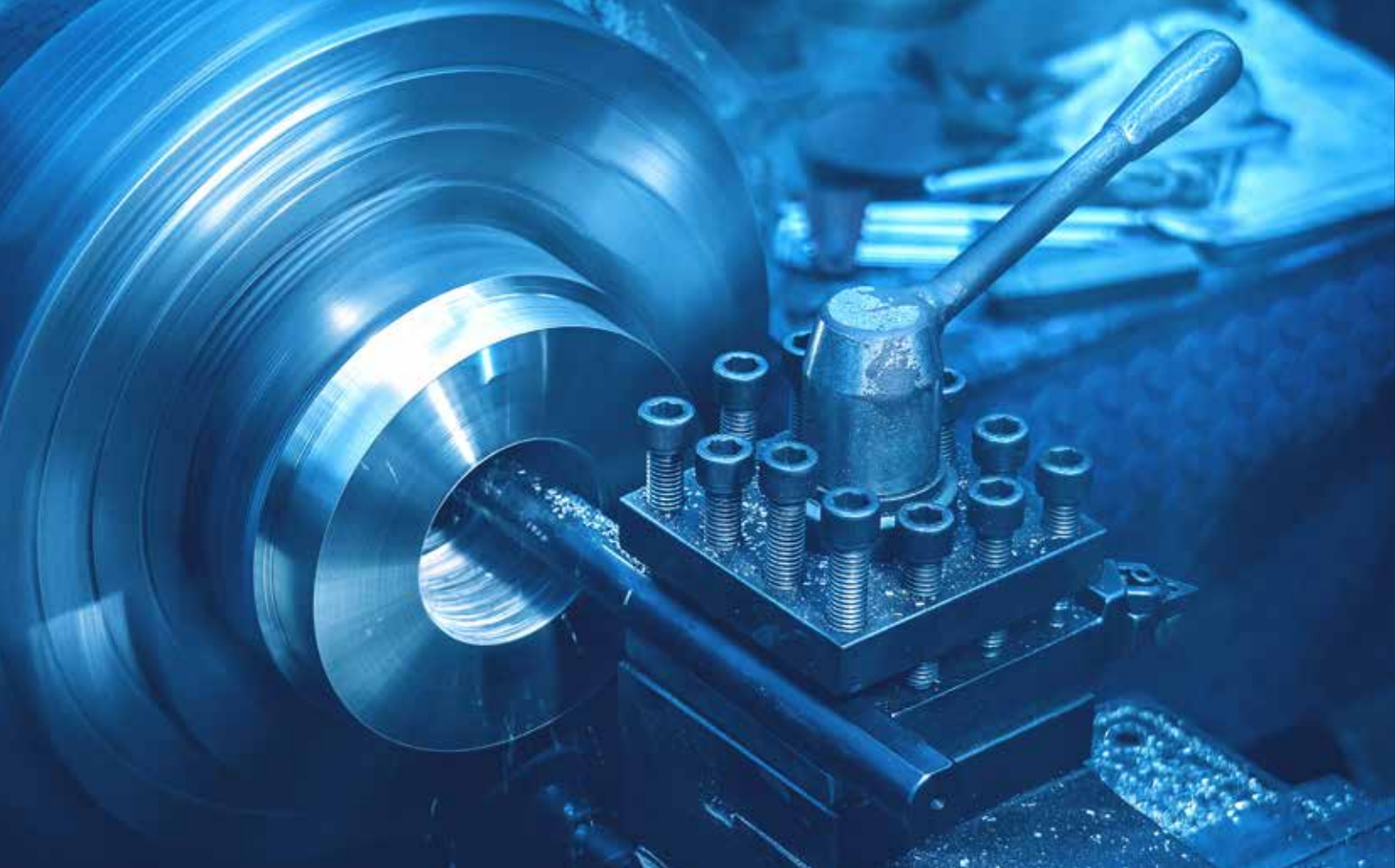
1370

Высота, мм

1690

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:





07

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

 КАЛАШНИКОВ



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ

250ITBM.01

Класс точности по ГОСТ 8-82

B

Наибольший диаметр обрабатываемой
заготовки над станиной, мм

240

Наибольший диаметр обрабатываемой
заготовки над суппортом, мм

168

Наибольшая длина обрабатываемого изделия, мм

500

Расстояние между центрами, мм

550

Наибольший диаметр прутка,
обрабатываемого в патроне, мм

24

Конус отверстия в шпинделе

Морзе 4

Масса, кг

1180

Длина, мм

1790

Ширина, мм

810

Высота, мм

1400

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:



УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

 **СТАНКОМАЗСТРОЙ**



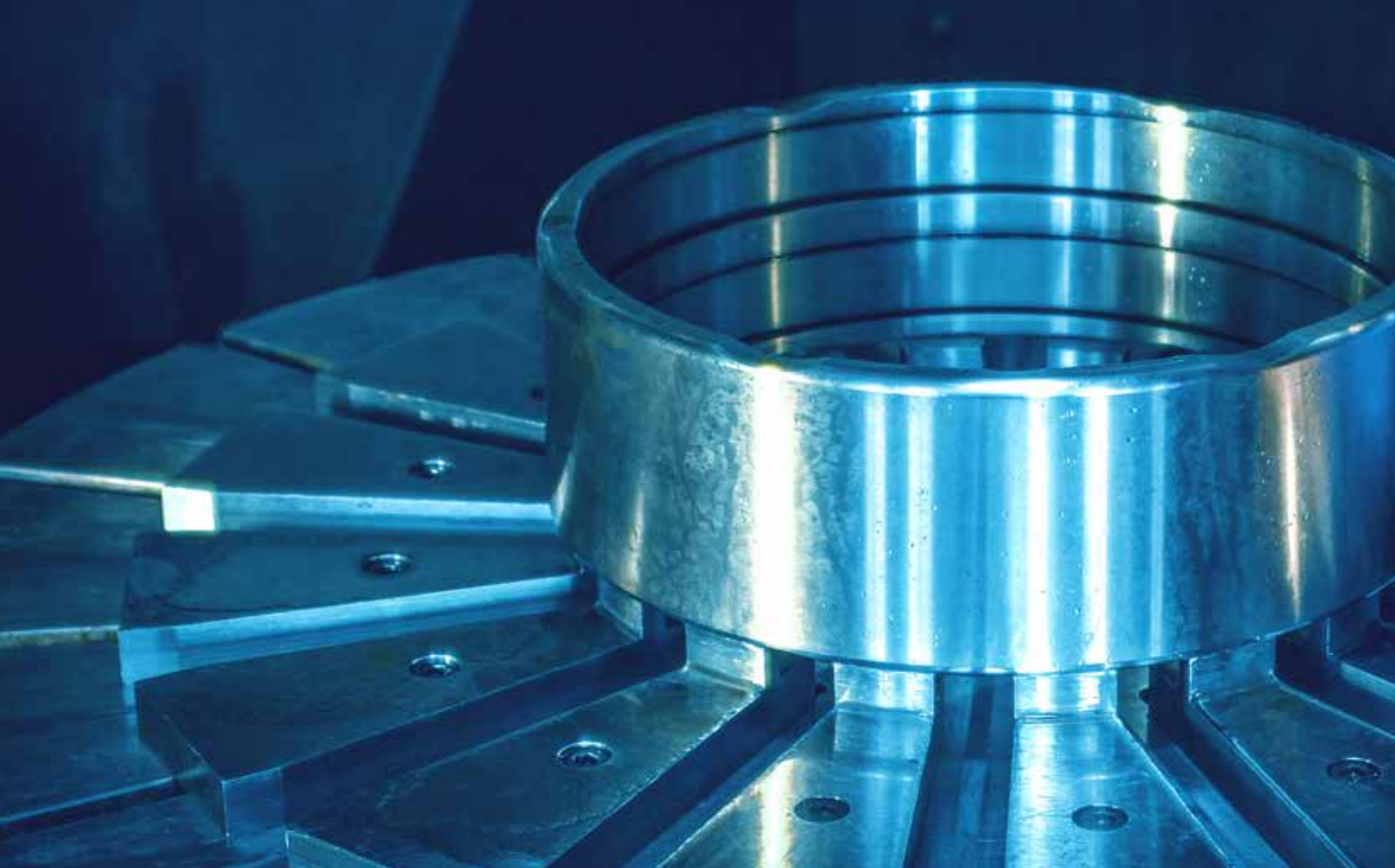
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ

	CT16K20	CT16K25	CT16K25Б
Класс точности по ГОСТ 8-82	H	H	H
Наибольший диаметр обработки над станиной, мм	Ø400	Ø500	Ø500
Наибольший диаметр обработки над суппортом, мм	Ø220	Ø300	Ø300
Наибольшая длина устанавливаемого изделия в центрах, мм	750	1000/1500	1000/1500/2000
Наибольшая длина обрабатываемого изделия, мм	620	870/1370	870/1370/1870
Диаметр отверстия в шпинделе, мм	Ø52	Ø52	Ø82
Конус отверстия в шпинделе	по DIN 228: MT No6	по DIN 228: MT No6	Ø90 1:20
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	1600	1600	1600
Мощность двигателя главного движения, кВт	7,5	7,5	7,5
Масса, кг	2800	2900/3200	3000/3300/3800
Длина, мм	2210	2560/3060	2560/3060/3560
Ширина, мм	1020	1020	1020
Высота, мм	1350	1350	1350

**УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:**





08

ТОКАРНО- КАРУСЕЛЬНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ

ТОКАРНО-КАРУСЕЛЬНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ



СТАН



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ

Класс точности станка по ГОСТ 8-82

Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки, мм

Наибольшая высота обрабатываемой заготовки, мм

Наибольшая масса обрабатываемой заготовки, кг

Наибольший крутящий момент на планшайбе, кН·м

Мощность привода главного движения, кВт

Мощность привода фрезерно-расточного
шпинделя, кВт

Наибольшая частота вращения

фрезерно-расточного шпинделя, об/мин

Наибольший крутящий момент на расточном шпинделе
токарно-фрезерного суппорта, Н·м

Система ЧПУ

1М5 И ЕГО МОДИФИКАЦИИ

Н(П)

3200...8000

1600...4000

25000...80000

250

35...55

37

1600

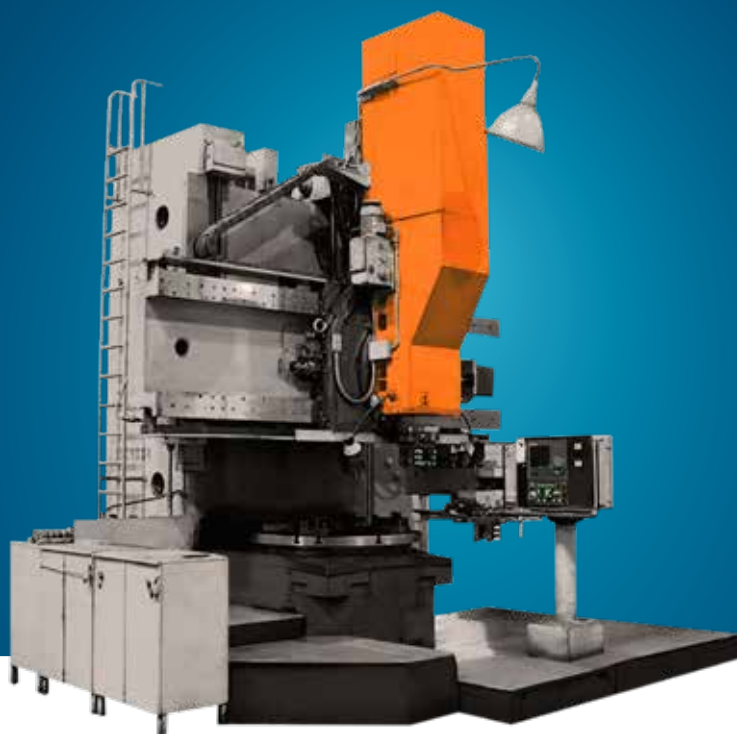
1400

«Мехатроника» MNC-800, Siemens 840 Dsl., «Балт- Систем»

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:



ТОКАРНО-КАРУСЕЛЬНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ

Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки
(без фрезерной головки), мм

Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки
(с фрезерной головкой), мм

Наибольшая высота обрабатываемой заготовки, мм

Наибольшая масса обрабатываемой заготовки, кг

Диаметр планшайбы стола, мм

Наибольшая длина хода ползуна, мм

Мощность привода главного движения, кВт

Максимальная частота вращения планшайбы об/мин

Максимальная частота вращения шпинделя суппорта, об/мин

Число одновременно управляемых координат

Система ЧПУ

VBL И ЕГО МОДИФИКАЦИИ

1600...2500

660...2300

1400

10000...14000

1250...2000

1000

50...60

315

600

3

«Мехатроника» MNC-800, Siemens 840 Dsl., «Балт- Систем»

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:



ТОКАРНО-КАРУСЕЛЬНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ	1512Ф3.СМ	1516Ф3.СМ	1525Ф3.СМ	1Л532Ф3.СМ
Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки, мм	1250	1600	2500	3150
Наибольшая высота обрабатываемой заготовки, мм	1000	1000	1600	1600
Наибольшая масса заготовки, кг	6300	8000	16000	16000
Наибольшее допустимое усилие резания верхним суппортом, кН	35	35	42,5	42,5
Максимальная частота вращения планшайбы, об/мин	250	200	80	63
Наибольший крутящий момент на планшайбе, кНм	16	20	56	71
Мощность привода главного движения, кВт	55	55	55	55
Масса, кг	20000	22000	35000	43000

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:



ТОКАРНО-КАРУСЕЛЬНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ

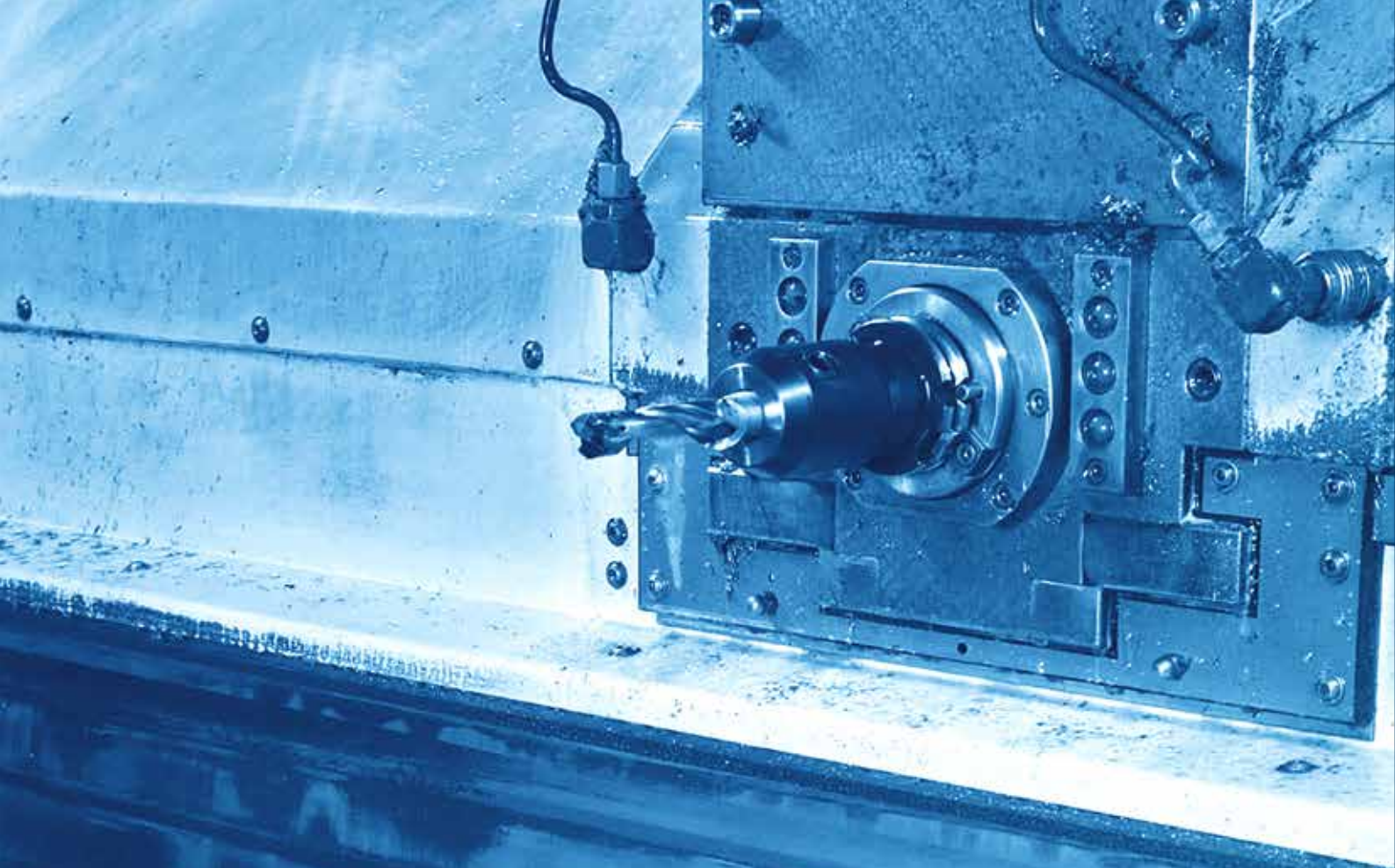


ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ	1A512MФ3.CM	1A516MФ3.CM	1A525MФ3.CM	1A532ЛМФ3.CM
Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки, мм	1250	1600	2500	1250
Наибольшая высота обрабатываемой заготовки, мм	1250	1250/1600	1600/2000/2500	1600/2000/2500
Наибольшая масса заготовки, кг	10000	15000	25000	25000
Наибольшее допустимое усилие резания верхним суппортом, кН	50	50	50	50
Максимальная частота вращения планшайбы, об/мин	315	280	140	110
Наибольший крутящий момент на планшайбе, кНм	22	25	80	100
Мощность привода главного движения, кВт	55/70	55/70	55/70	55/70
Емкость инструментального магазина, шт.	10	10	10	10
Масса, кг	25000	26000	46000	54000

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:





09

ГОРИЗОНТАЛЬНО- РАСТОЧНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ

ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ

Размеры рабочей поверхности стола, мм

Размер Т-образных пазов, мм

Расстояние между пазами, мм

Наибольшая масса

обрабатываемого изделия, кг

Наибольшее перемещение по осям: X/Y/Z/W, мм

B/C, °

Точность двухстороннего позиционирования по осям:

X/Y/Z/W, мкм

B, °

Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин

Максимальный крутящий

момент на шпинделе, Н·м

Мощность двигателя

главного движения, кВт

Система ЧПУ

Конус шпинделя

СТЦ Н 622

1250x1400

22

160

6000

2000/1600/710/1250

360/360

30/40/50/40

25

2500

1420

31

Балт-Систем NC 400S

ISO 50

СТР Н 637

1600x1800

28

160

12000

2000/1600/1000/1600

360/360

40/30/50/60

30

1000

3500

30

Балт-Систем NC 400S

ISO 50

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:



ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ

Класс точности по ГОСТ 8-82

Размеры рабочей поверхности стола, мм

Размер Т-образных пазов, мм

Расстояние между пазами, мм

Наибольшее перемещение по осям: X/Y/Z/W, мм

B/C, °

Точность двухстороннего позиционирования по осям: X/Y/Z/W, мкм

B, °

Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин

Максимальный крутящий момент на шпинделе, Н·м

Мощность двигателя главного движения, кВт

Число одновременно управляемых осей координат

Конус шпинделя

Система ЧПУ

Емкость инструментального магазина, шт.

Масса, кг

Длина, мм

Ширина, мм

Высота, мм

СТЦ Н 125М

П

1400x1600/1250x1400

22

160

2000/1600/710/1600

360/360

40/40/62,5/40

25

2500

1420

30

4

ISO50

Балт-Систем NC-400S

50

20000

6500

5200

4300

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:



ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ

Класс точности по ГОСТ 8-82

Размеры рабочей поверхности стола, мм

Размер Т-образных пазов, мм

Расстояние между пазами, мм

Наибольшее перемещение по осям: X/Y/Z/W, мм

B, °

Точность двухстороннего позиционирования по осям: X/Y/Z/W, мкм

B, °

Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин

Максимальный крутящий момент на шпинделе, Н·м

Мощность двигателя главного движения, кВт

Число одновременно управляемых осей координат

Конус шпинделя

Система ЧПУ

Емкость инструментального магазина, шт.

Масса, кг

Длина, мм

Ширина, мм

Высота, мм

СТЦ Н 140

П

1600x2000

22

160

4000/2000/710/1250

360/360

60/40/60/30

25

3000

2508

31

4

ISO50

Балт-Систем NC-400S

50

35000

8400

7500

5000

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:



ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ

Класс точности по ГОСТ 8-82

Размеры рабочей поверхности
стола, мм

Наибольшее перемещение
по осям X/Y/Z/W, мм

Максимальная частота вращения
шпинделя, об/мин

Мощность двигателя
главного движения, кВт

Масса станка, кг

2A620Ф11

H

1250x1250

1250x1000x1000x710

1600

15

17000

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:



ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ

2B622Ф11/4

Класс точности по ГОСТ 8-82

H

Размеры рабочей поверхности стола, мм

1250x1250

Грузоподъемность стола, кг

6000

Наибольшее перемещение
по осям X/Y/Z/W, мм

1250x1000
x1000x710

Максимальная частота вращения
шпинделя, об/мин

2500

Мощность двигателя

22

главного движения, кВт

Масса станка, кг

22500

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:



ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ

ПАРАМЕТРЫ	ПР620Ф4
Класс точности по ГОСТ 8-82	H
Грузоподъемность стола, кг	6000
Наибольшее перемещение по осям X/Y/Z/W, мм	1250x1000x1000x710
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	1600
Мощность двигателя главного движения, кВт	22
Масса станка, кг	19200

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:





10

КООРДИНАТНО- РАСТОЧНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ

КООРДИНАТНО-РАСТОЧНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ

СТАН - САМАРА



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ

Класс точности по ГОСТ 8-82

Размеры рабочей поверхности стола, мм

Размер Т-образных пазов, мм

Расстояние между пазами, мм

Наибольшее перемещение по осям X/Y/Z/W, мм

Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин

Максимальный крутящий момент на шпинделе, Н·м

Мощность двигателя главного движения, кВт

Конус шпинделя

Масса обрабатываемого изделия, не более, кг

Масса, кг

Длина, мм

Ширина, мм

Высота, мм

СКР 400

C

800x400

14

80

630x400x500

6000

70

7,5

Конус No40 (7:24)

400

4700

4050

2312

2713

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:



КООРДИНАТНО-РАСТОЧНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ

СТАН - САМАРА



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ

Класс точности по ГОСТ 8-82

Размеры рабочей поверхности стола, мм

Размер Т-образных пазов, мм

Расстояние между пазами, мм

Наибольшее перемещение

по осям X/Y/Z/W, мм

Максимальная частота вращения

шпинделя, об/мин

Максимальный крутящий момент на шпинделе, Н•м

Мощность двигателя главного движения, кВт

Конус шпинделя

Масса обрабатываемого изделия, не более, кг

Масса, кг

Длина, мм

Ширина, мм

Высота, мм

2E450AФ30

A

630x1120

14

80

1000x630x260

2500

200

7,5

Конус No45 (7:24)

600

8000

3350

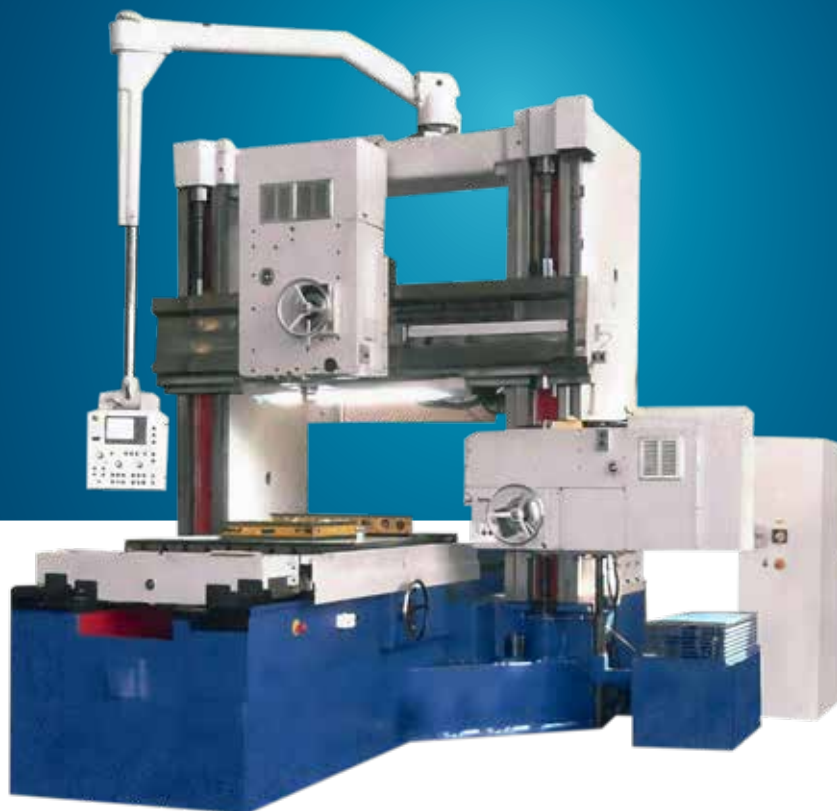
2500

2885

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:



КООРДИНАТНО-РАСТОЧНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ



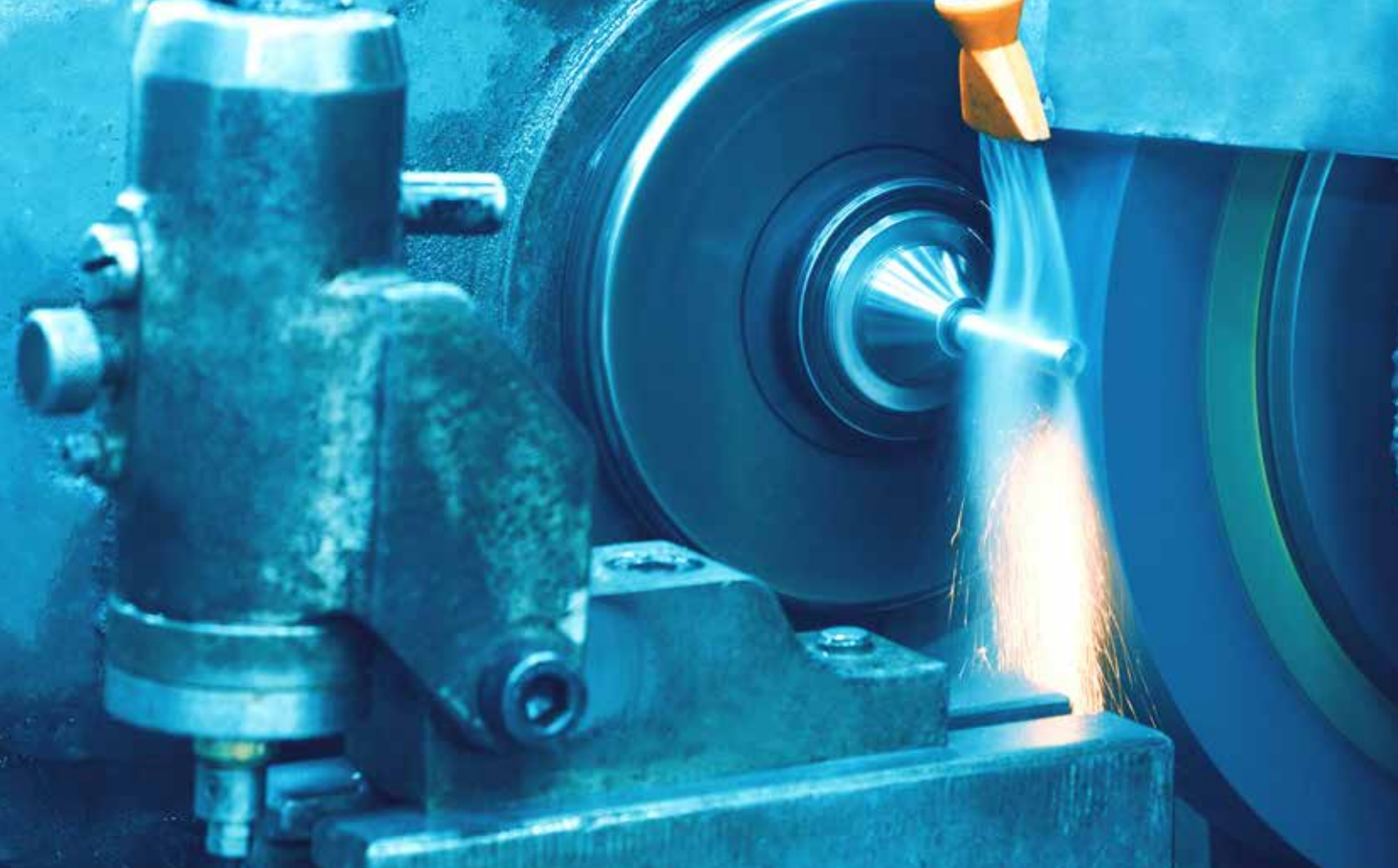
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ

	2E460AФ1	2E470AФ1
Класс точности по ГОСТ 8-82	A	A
Размеры рабочей поверхности стола, мм	1600x1000	2240x1400
Грузоподъемность стола, кг	-	-
Наибольшее перемещение по осям X/Y/Z/W, мм	1400x1000 x360x720	2000x1400 x360x920
Мощность двигателя главного движения, кВт	7	7
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	-	2000

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:





11

КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ



КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ

Класс точности по ГОСТ 8-82

Наибольший диаметр устанавливаемого изделия, мм

Наибольший диаметр/длина наружного шлифования, мм

Диаметр шлифуемого отверстия, мм

Наибольшая длина шлифуемого отверстия, мм

Наибольшее расстояние между центрами, мм

Количество управляемых координат

Масса, кг

Длина, мм

Ширина, мм

Высота, мм

КШ-600.3

C

200

100/600

50

80

620

3

6200

3250

3550

2200

КШ-600.4

C

200

100/600

50

80

620

4

6200

3250

3550

2200

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:



КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ

Класс точности по ГОСТ 8-82

Наибольший диаметр/длина
наружного шлифования, мм

Диаметр шлифуемого отверстия, мм

Наибольшая длина шлифуемого
отверстия, мм

Наибольшее расстояние между центрами, мм

Количество управляемых координат

Масса, кг

Длина, мм

Ширина, мм

Высота, мм

КШ-1000.3

C

400/1000

160

200

1000

3

5500

4200

3750

2000

КШ-1600.4

C

400/1000

160

200

1000

3

5500

4200

3750

2000

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:





12

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ



УНИВЕРСАЛЬНЫЕ КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ	КШ-400	КШ-600
Класс точности по ГОСТ 8-82	C	C
Наибольший диаметр/длина наружного шлифования, мм	200/400	200/400
Диаметр шлифуемого отверстия, мм	50	50
Наибольшая длина шлифуемого отверстия, мм	80	80
Наибольшее расстояние между центрами, мм	400	400
Масса, кг	2300	2300
Длина, мм	2360	2360
Ширина, мм	2480	2480
Высота, мм	1915	1915

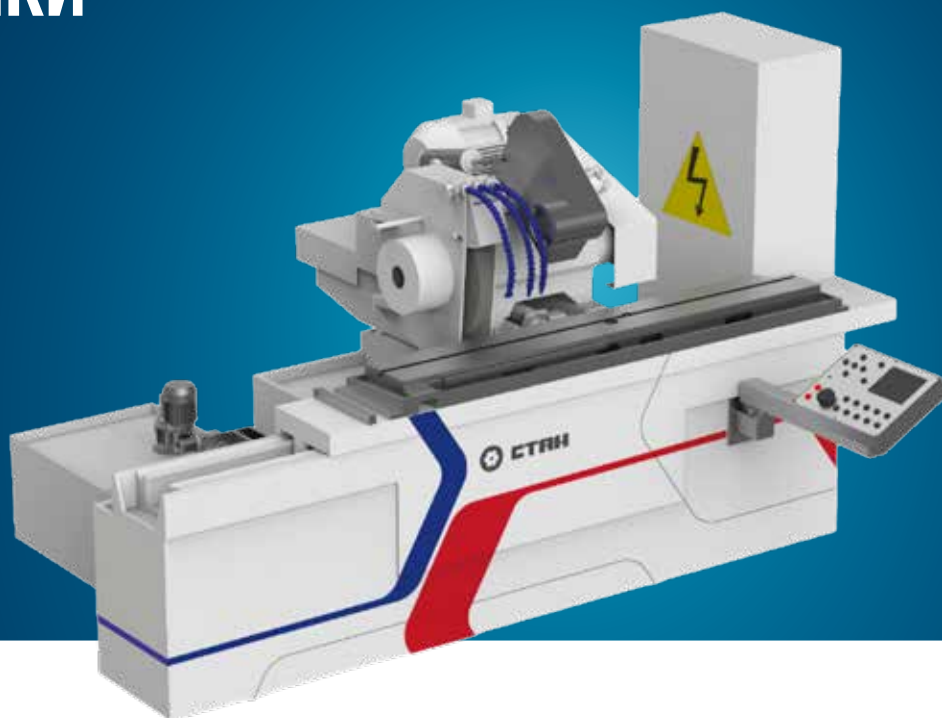
УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:



УНИВЕРСАЛЬНЫЕ КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ



СТАН



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ

	ЗЛ131, ЗЛ132, ЗЛ133	ЗЛ142, ЗЛ143, ЗЛ144
Наибольший диаметр/длина устанавливаемого изделия, мм	280/710	400/1000
Наибольший диаметр шлифования, мм	280	400
Наибольшая масса устанавливаемого изделия, кг	250	200
Высота центров над столом, мм	185	240
Диаметр шлифуемого отверстия, мм	-	200
Наибольшая длина шлифуемого отверстия, мм	-	125
Размер шлифовального круга, мм	1600x63x305	1600x63x305
Наибольшая частота вращения шпинделя шлифовальной бабки, об/мин	1590	1590
Наибольший угол поворота верхнего стола по/против часовой стрелки, °	3/8	3/8

**УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:**



УНИВЕРСАЛЬНЫЕ КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ



СТАН



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ

3Л151, 3Л152

Наибольший диаметр/длина
устанавливаемого изделия, мм

200/700

Наибольшая масса
устанавливаемого изделия, кг

55

Высота центров над столом, мм

125

Размер шлифовального круга, мм

1600x80x305

Максимальная частота вращения
передней бабки, об/мин

500

Максимальная частота вращения шпинделя
шлифовальной бабки, об/мин

1590

Наибольший угол поворота верхнего
стола по/против часовой стрелки, °

3/10

Точность обработки образца изделия:

- крутость при обработке в центрах, мкм

1

- постоянство диаметров в продольном сечении
(при обработке в центрах), мкм

6

- шероховатость обработанной цилиндрической
наружной поверхности, мкм

0,16

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:





13

КООРДИНАТНО- ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

КООРДИНАТНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

СТАН - САМАРА



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ

АЭРОШЛИФ 400

Класс точности по ГОСТ 8-82	C
Размеры рабочей поверхности стола, мм	400x800
Наибольшее расстояние от торца каретки шлифовального шпинделя до рабочей поверхности стола, мм	810
Наибольшая масса заготовки, кг	400
Диаметр шлифуемого отверстия, мм	200
Наибольшая длина шлифуемого отверстия, мм	150
Наибольшая частота вращения, об/мин	
Планетарного шпинделя	315
Скоростного шлифовального шпинделя	80000
Наибольший крутящий момент вращения планетарного шпинделя, Н·м	15
Мощность привода главного движения, кВт	0,8/0,6/0,4
Число управляемых осей координат	6
Масса, кг	5500
Длина, мм	4000
Ширина, мм	2400
Высота, мм	3200

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:





14

ПРОФИЛЕШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ

ПРОФИЛЕШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ

Класс точности по ГОСТ 9735-87

Размеры рабочей поверхности стола, мм

Максимальная скорость поперечного
перемещения суппорта, м/мин

Частота вращения шпинделя
шлифовальной бабки, об/мин

Макс размер устанавливаемой
заготовки (ДхШхВ), мм

Параметры шлифовального круга (ДхШхВ), мм

Мощность двигателя главного движения, кВт

Система ЧПУ

Масса, кг

Длина, мм

Ширина, мм

Высота, мм

SXS 310

П

554x345

11

3700

274x345x85

500x25x203

28

Балт Систем

9500

6430

5100

3600

SXS-512

П

250x250

11

3700

320x320x320

500x25x203

28

Siemens

9200

4180

8223

3810

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:





15

ЗУБОШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ

ЗУБОШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ

КМЗ
КОЛОМНА



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ

5Д833Ф4

Наибольший диаметр обрабатываемого изделия, мм

320

Наибольший модуль обрабатываемых зубьев, мм

6

Максимальный угол наклона оси шпинделя, °

±45

Тип производимых колес

Цилиндрические

Тип зуба

Прямой/косой

Тип круга

Червячный

Наибольший диаметр червячного круга, мм

400

Частота вращения шпинделя шлифовального круга, об/мин

1500

Масса, кг

7800

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:



ЗУБОШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ

КМЗ
КОЛОМНА



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ

5835Ф4

Наибольший диаметр обрабатываемого
изделия, мм

350

Наибольший модуль
обрабатываемых зубьев, мм

6

Максимальный угол наклона
оси шпинделя, °

±45

Тип производимых колес

Цилиндрические

Тип зуба

Прямой/косой

Тип круга

Червячный

Наибольший диаметр червячного круга, мм

280

Частота вращения шпинделя
шлифовального круга, об/мин

6000

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:



ЗУБОШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ

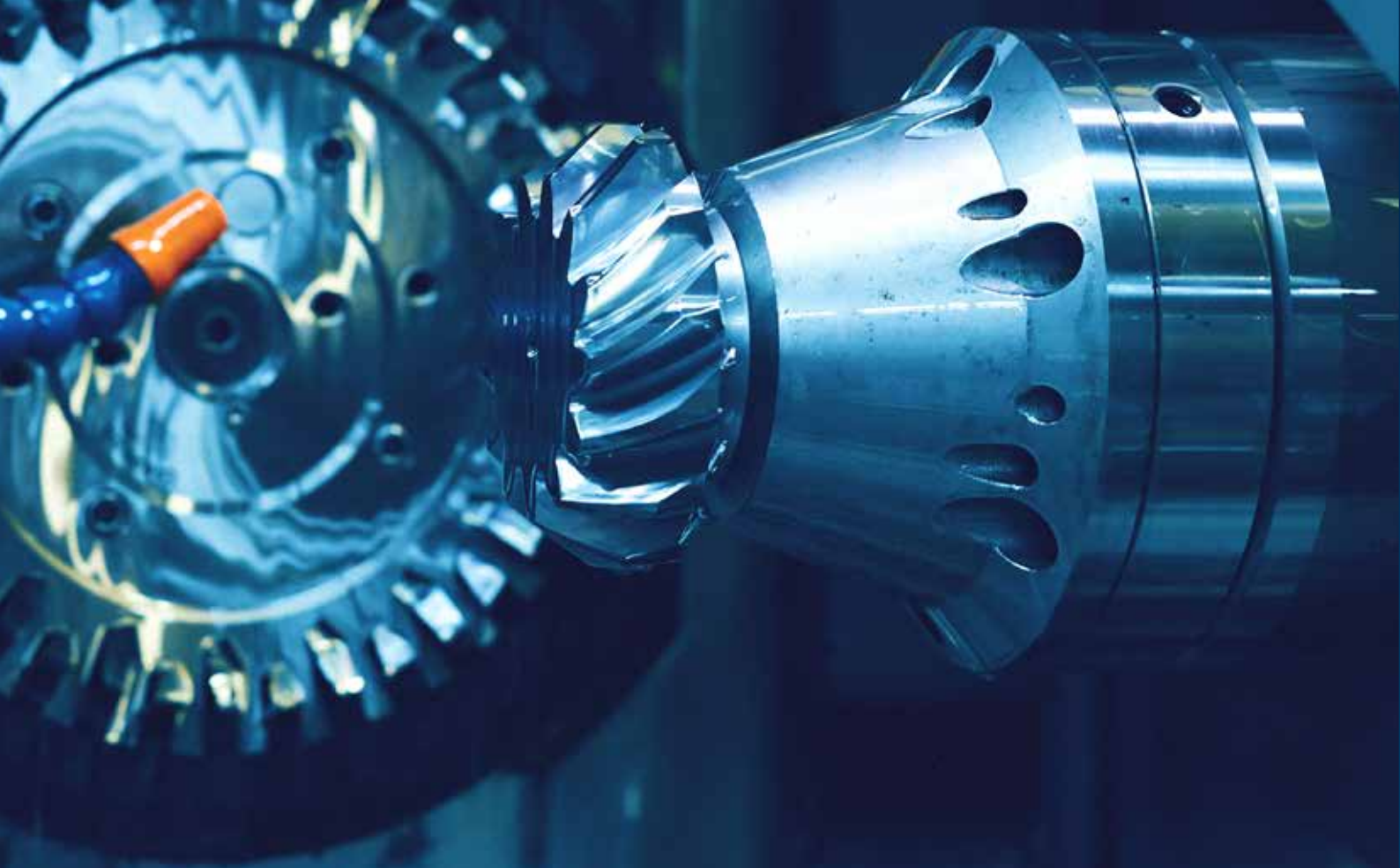


ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ	58K70BФЗ	5A872BФЗ
Наибольший диаметр обрабатываемого изделия, мм	320	800
Наибольший модуль обрабатываемых зубьев, мм	8	16
Наибольшая ширина зубчатого венца, мм	50	100
Наибольшее среднее конусное расстояние, мм	140	390
Наименьший угол делительного конуса, °	6	10
Наибольшее передаточное число обрабатываемых колес при угле между осями 90°	6:1	10:1
Наибольшее гипоидное смещение, мм	±25	±80
Диаметр конусного отверстия шпинделя бабки изделия, мм	100	153
Расстояние от торца шпинделя бабки изделия до центра станка, мм	45-260	125-560
Наибольший номинальный диаметр шлифовального круга, мм	250	450
Мощность привода главного движения, кВт	19	23
Наибольшая частота вращения шлифовального шпинделя, об/мин	3960	4150
Масса, кг	10210	13000
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	3150х3000х2200	3450х3500х2200

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:





16

ЗУБОФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ

ЗУБОФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ

КМЗ
КОЛОМНА



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ	53К50Ф4	53Л80Ф4	53А11Ф4
Диаметр рабочего стола, мм	Ø500	Ø630	Ø1000
Наибольший диаметр обрабатываемого изделия, мм	500	800	1250
Наибольший модуль нарезаемых зубьев, мм	10	10	16
Наименьшее число нарезаемых зубьев	10	8	12
Максимальный угол наклона оси шпинделя, °	±45	±45	±45
Расстояние между осью стола и осью инструмента, мм	360	560	750
Расстояние от плоскости стола до оси фрезы, мм	600	600	835
Система ЧПУ	Модмаш-Софт FMS3600	Модмаш-Софт FMS3600	Модмаш-Софт FMS3600
Масса, кг	9300	10500	18000
Длина, мм	2500	2897	4800
Ширина, мм	1810	1810	2850
Высота, мм	2250	2250	3000

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:



ЗУБОФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ

	53С50Ф4	53С80Ф4	53С11Ф4
Диаметр рабочего стола, мм	560	630	1000
Наибольший диаметр обрабатываемого изделия, мм	500	800	1250
Наибольший модуль нарезаемых зубьев, мм	10	10	16
Наименьшее число нарезаемых зубьев	8	8	8
Наибольший угол наклона зубьев нарезаемых колес, °	±45	±45	±45
Расстояние между осью стола и осью инструмента, мм	350	500	750
Расстояние от плоскости стола до оси фрезы, мм	595	595	845
Мощность привода главного движения, кВт	20	20	25
Частота вращения фрезерного шпинделя, об/мин	405	405	270
Конус шпинделя	Морзе 5	Морзе 5	Морзе 6
Система ЧПУ	БАЛТ-СИСТЕМ NC-310	БАЛТ-СИСТЕМ NC-310	БАЛТ-СИСТЕМ NC-310
Масса, кг	9600	10000	17000
Длина, мм	2670	2670	4050
Ширина, мм	1810	1810	2800
Высота, мм	2250	2250	2780

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:



ЗУБОДОЛБЕЖНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ

ЗУБОДОЛБЕЖНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ

КМЗ
КОЛОМНА



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ

КМЗ-5155Ф4

Размеры рабочего стола, мм

Ø560

Наибольший диаметр обрабатываемого изделия, мм

550

Наибольший модуль нарезаемых зубьев, мм

8

Наибольшая ширина зуба, мм

100

Круговая подача, мм/дв. ход

10

Радиальная подача, мм/дв. ход

2

Расстояние от оси стола до оси инструмента, мм

380

Расстояние от торца шпинделя инструмента
до рабочего стола, мм

270

Число двойных ходов шпинделя инструмента,
дв. ход/мин

300

Масса, кг

7800

Длина, мм

1700

Ширина, мм

2900

Высота, мм

2700

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:



ЗУБОДОЛБЕЖНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ

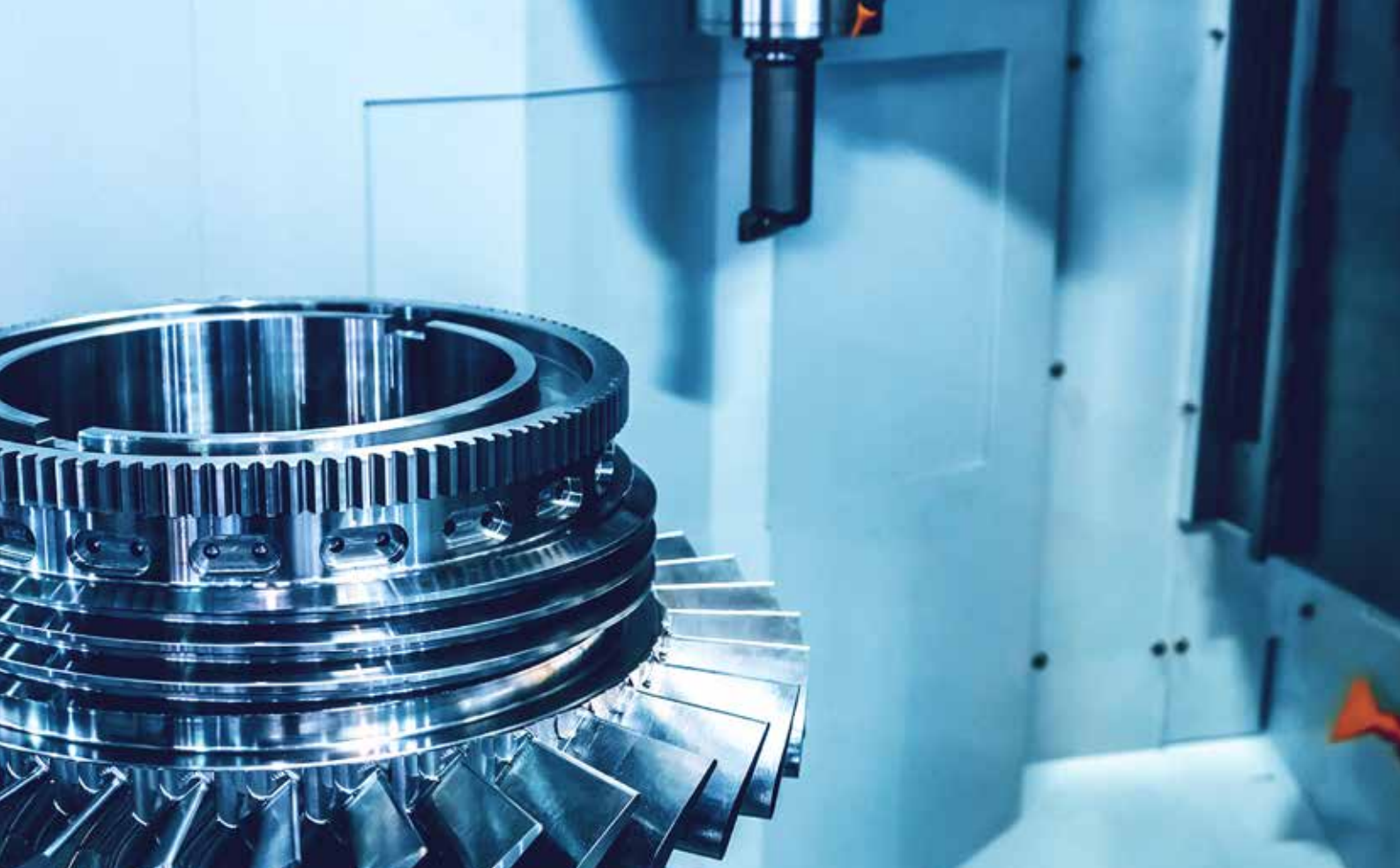


ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ	5C140Ф3	5C150Ф3	5C161Ф3
Наибольший диаметр обрабатываемого изделия, мм	500	800	1250
Наибольший модуль нарезаемых зубьев, мм	8	12	12
Наибольшая ширина зуба, мм	100	160	160
Номинальный делительный диаметр устанавливаемого долбяка по ГОСТ 9323-79, мм	100	100/125/200	200
Наибольшее перемещение стола относительно оси шпинделя инструмента, мм	355	600	650
Наибольший ход шпинделя инструмента, мм	125	200	200
Расстояние от торца шпинделя инструмента до рабочего стола, мм	920	860	860
Число двойных ходов шпинделя инструмента, дв. ход/мин	560	188	188
Система ЧПУ	БАЛТ-СИСТЕМ NC-310	БАЛТ-СИСТЕМ NC-310	БАЛТ-СИСТЕМ NC-310
Масса, кг	9600	10800	10900
Длина, мм	2670	3280	4385
Ширина, мм	1810	2300	860
Высота, мм	2250	3500	3300

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:





18

ЗУБОСТРОГАЛЬНЫЕ СТАНКИ



ЗУБОСТРОГАЛЬНЫЕ СТАНКИ



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ

5С276ПФ3

Наибольший диаметр
обрабатываемого изделия, мм

500

Наибольший модуль
нарезаемых зубьев, мм

10

Наибольшая ширина зуба, мм

80

Наименьший угол делительного конуса, °

5

Наибольшее число нарезаемых зубьев

150

Частота двойных ходов ползунов, дв.ход/мин

400

Мощность электродвигателя
главного движения, кВт

5,5

Масса, кг

8150

Длина, мм

2950

Ширина, мм

2830

Высота, мм

2300

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:





19

ЗУБОРЕЗНЫЕ СТАНКИ



ЗУБОРЕЗНЫЕ СТАНКИ



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ

Наибольший диаметр обрабатываемого изделия, мм
Наибольший модуль нарезаемых зубьев, мм
Наибольшая ширина зуба, мм
Наибольшая высота зуба, мм
Наименьший угол делительного конуса, °
Наибольшее число нарезаемых зубьев
Наибольшее гипоидное смещение, мм
Расстояние от торца шпинделя бабки изделия до центра станка, мм
Мощность электродвигателя главного движения, кВт
Частота вращения инструментального шпинделя, об/мин

5С26ВФ3

320
6
50
20
5
100
±80
300
4
265

5С270ПФ3

500
8
50
22
5
150
±80
450
5,5
210

Масса, кг

7900

7900

Длина, мм

2950

2950

Ширина, мм

2830

2830

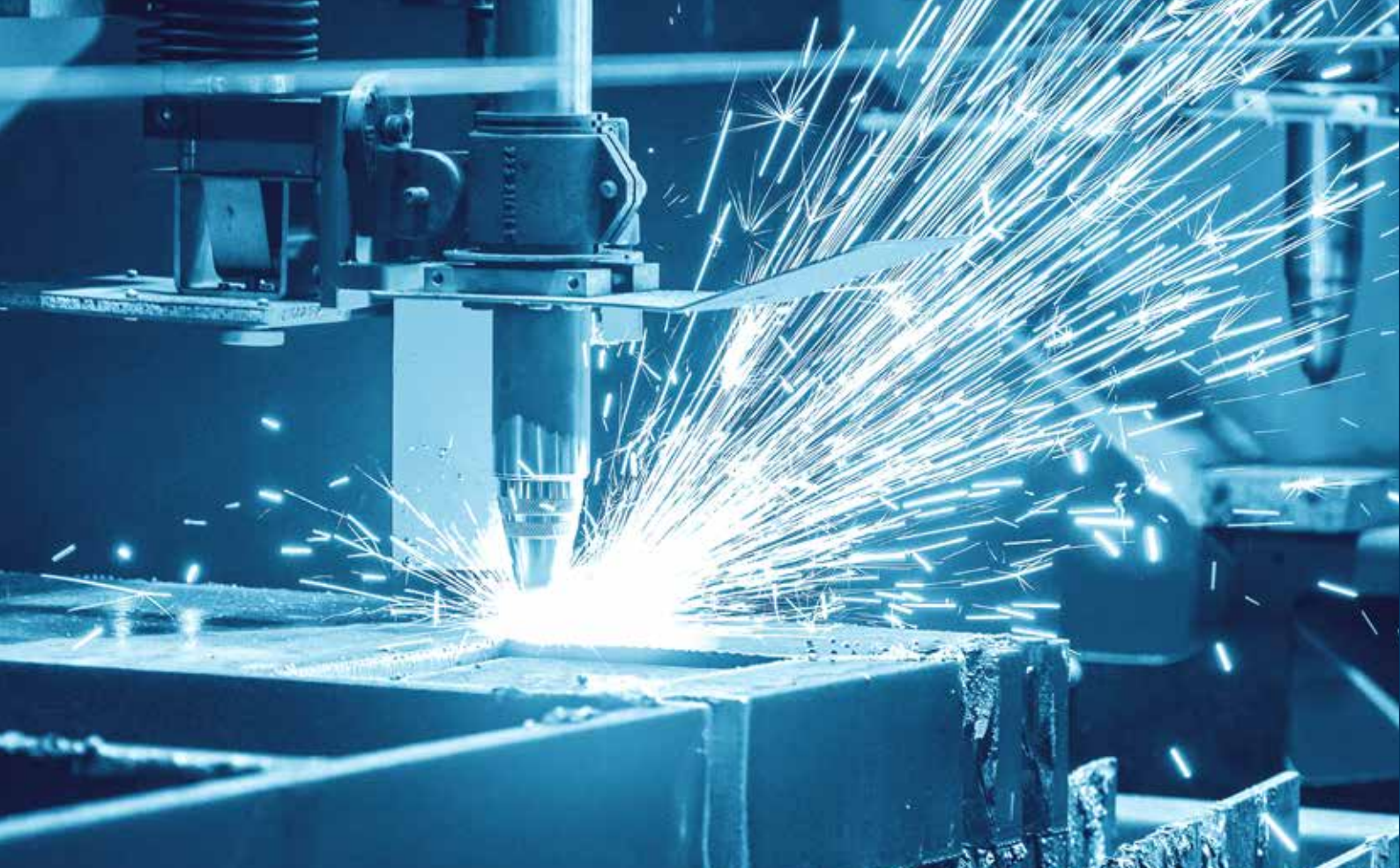
Высота, мм

2300

2300

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:





20

ЛАЗЕРНЫЕ СТАНКИ

LASSARD
РОССИЙСКИЕ ЛАЗЕРНЫЕ СИСТЕМЫ



UNIMACH



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ

SMART 5D

Тип источника излучения

Твердотельный лазер ЛАССАРД /
Волоконный лазер (ЛАССАРД / IPG Photonics / Raycus)

Длина волны излучения, нм

1070/532

Выходная мощность, Вт

3000

Размер рабочей зоны (X/Y/Z), мм

400×300×300

Точность позиционирования, мм

±0.01

Скорость перемещения, м/мин

2

Ускорение, g

1

Обрабатываемые листовые материалы

Нержавеющая сталь, черная сталь, медь,
алюминиевые сплавы, латунь, керамика

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:





ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ

OPTIMUM TUBE

Тип источника излучения

Волоконный лазер (ЛАССАРД / IPG Photonics
/ Raycus / Maxphotonics)

Выходная мощность, Вт

4000

Размеры рабочей поверхности стола, мм

1250×2500/1500×3000/2000×6000

Минимальная ширина реза, мкм

100

Точность позиционирования, мм

±0.05

Скорость перемещения, м/мин

120

Ускорение, g

1,5

Обрабатываемые листовые материалы

Латунь, нержавеющая сталь, черная сталь, медь, алюминиевые сплавы, золото,
титан, материалы с алмазным напылением, керамика, паронит, камень

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:





ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ

LEADER

Тип источника излучения

Волоконный лазер (ЛАССАРД / IPG Photonics
/ Raycus)

Выходная мощность, Вт

20000

Размеры рабочей поверхности стола, мм

1500 × 3000/2000 × 6000

Минимальная ширина реза, мкм

100

Точность позиционирования, мм

±0.05

Скорость перемещения, м/мин

120

Ускорение, g

2,5

Обрабатываемые листовые материалы

Нержавеющая сталь, черная сталь, медь, латунь, алюминиевые сплавы, золото,
титан, материалы с алмазным напылением, керамика, паронит, камень

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:





ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ

Размеры рабочей поверхности стола, мм
Тип источника излучения
Мощность источника, кВт
Обрабатываемые материалы
Макс. толщина обрабатываемого материала, мм
Минимальная ширина реза, мкм
Макс. скорость перемещения, м/мин
Макс. ускорение, g
Точность позиционирования*, мм
* – при измерении на 1 м.
Система ЧПУ
Тип охлаждения
Масса, кг
Длина, мм
Ширина, мм
Высота, мм

UNIMACH LC STANDARD

3000x1500
Иттербиевый волоконный лазер
1-6
Углеродистые и цветные металлы
до 30
100
120
2
0.1
Unimach
Вода/воздух
4200
4560
2660
1795

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:





ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ

Размеры рабочей поверхности стола, мм

Тип источника излучения

Мощность источника, кВт

Обрабатываемые материалы

Макс. толщина обрабатываемого материала, мм

Минимальная ширина реза, мкм

Макс. скорость перемещения, м/мин

Макс. ускорение, g

Точность позиционирования*, мм

* – при измерении на 1 м.

Система ЧПУ

Тип охлаждения

Масса, кг

Длина, мм

Ширина, мм

Высота, мм

UNIMACH LC PROFESSIONAL M2

3000x1500/ 6000x2000

Иттербиевый лазер

1-20

Углеродистые и цветные металлы

до 60

100

до 170

до 3

до 0.03

Unimach

Вода/воздух

9000, 17000

5760/8050

3055/3350

2240

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:





ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ

Размеры рабочей поверхности стола, мм

Тип источника излучения

Мощность источника, кВт

Обрабатываемые материалы

Макс. толщина обрабатываемого материала, мм

Минимальная ширина реза, мкм

Макс. скорость перемещения, м/мин

Макс. ускорение, g

Точность позиционирования*, мм

* – при измерении на 1 м.

Система ЧПУ

Тип охлаждения

Масса, кг

Длина, мм

Ширина, мм

Высота, мм

UNIMACH LC MASTER

3000x1500

Иттербиевый лазер

1-10

Углеродистые и цветные металлы

до 35

100

до 140

до 2,5

до 0.05

Unimach

Вода/воздух

6200

4320

2515

2110

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:





ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ

Размеры рабочей поверхности стола, мм

Тип источника излучения

Мощность источника, кВт

Обрабатываемые материалы

Макс. толщина обрабатываемого материала, мм

Минимальная ширина реза, мкм

Макс. скорость перемещения, м/мин

Макс. ускорение, g

Точность позиционирования*, мм

* – при измерении на 1 м.

Система ЧПУ

Тип охлаждения

Масса, кг

Длина, мм

Ширина, мм

Высота, мм

UNIMACH LC EXPERT

3000x1500

Иттербиевый лазер

1-20

Углеродистые и цветные металлы

до 60

100

до 220

до 3.5

до 0.03

Unimach

Вода/воздух

11600

9645

3675

2375

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:





ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ

Размер рабочей зоны (X/Y/Z), мм

Тип источника излучения

Мощность источника, кВт

Обрабатываемые материалы

Для резки труб:

Размеры сечения заготовки, мм

Максимальная длина заготовки, мм

Толщина стенки заготовки, мм

Минимальная ширина реза, мкм

Макс. скорость перемещения, м/мин

Точность позиционирования*, мм

* – при измерении на 1 м.

Система ЧПУ

Тип охлаждения

Масса, кг

Длина, мм

Ширина, мм

Высота, мм

UNIMACH LASERTUBE

6125x240x200

Иттербиевый лазер

1-3

Углеродистые и цветные металлы

250

6000

до 12

100

до 75

до 0.1

Unimach

Вода/воздух

5000

10700

2055

2250

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:





ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ

Размер рабочей зоны (X/Y/Z), мм

Тип источника излучения

Мощность источника, кВт

Обрабатываемые материалы

Для резки труб:

Размеры сечения заготовки, мм

Максимальная длина заготовки, мм

Толщина стенки заготовки, мм

Минимальная ширина реза, мкм

Макс. скорость перемещения, м/мин

Точность позиционирования*, мм

* – при измерении на 1 м.

Система ЧПУ

Тип охлаждения

Масса, кг

Длина, мм

Ширина, мм

Высота, мм

UNIMACH LASERTUBE AUTO

7100x300x200

Иттербиевый лазер

1-6

Углеродистые и цветные металлы

250

6000

до 18

100

до 115

до 0.1

Unimach

Вода/воздух

16000

11642

3555

2610

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:





ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ

Размеры рабочей поверхности стола, мм

Тип источника излучения

Мощность источника, кВт

Обрабатываемые материалы

Макс. толщина обрабатываемого материала, мм

Минимальная ширина реза, мкм

Макс. скорость перемещения, м/мин

Макс. ускорение, g

Точность позиционирования*, мм

* – при измерении на 1 м.

Система ЧПУ

Тип охлаждения

Масса, кг

Длина, мм

Ширина, мм

Высота, мм

UNIMACH LC MASTER SERVO

3000x1500/6000x2000

Иттербиевый лазер

1-12

Углеродистые и цветные металлы

до 40

100

до 130

до 2.2

до 0.05

Unimach

Вода/воздух

5900/10000

5010/ 8620

2605/ 3065

2150/ 2235

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:





ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ

UNIMACH LC MASTER DIRECT

Размеры рабочей поверхности стола, мм

3000x1500/6000x2000

Тип источника излучения

Иттербиевый лазер

Мощность источника, кВт

1-12

Обрабатываемые материалы

Углеродистые и цветные металлы

Макс. толщина обрабатываемого материала, мм

до 40

Минимальная ширина реза, мкм

100

Макс. скорость перемещения, м/мин

до 160

Макс. ускорение, g

до 2.6

Точность позиционирования*, мм

до 0.03

* – при измерении на 1 м.

Система ЧПУ

Unimach

Тип охлаждения

Вода/воздух

Масса, кг

5900/10000

Длина, мм

5010/ 8620

Ширина, мм

2605/ 3065

Высота, мм

2150/ 2235

**УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:**





ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ

Размеры рабочей поверхности стола, мм

Тип источника излучения

Мощность источника, кВт

Обрабатываемые материалы

Макс. толщина обрабатываемого материала, мм

Минимальная ширина реза, мкм

Макс. скорость перемещения, м/мин

Макс. ускорение, g

Точность позиционирования*, мм

* – при измерении на 1 м.

Система ЧПУ

Тип охлаждения

Масса, кг

Длина, мм

Ширина, мм

Высота, мм

UNIMACH LC PROFESSIONAL M3

3000x1500/6000x2000

Иттербиевый лазер

1-40

Углеродистые и цветные металлы

до 80

100

до 250

до 4

до 0.03

Unimach

Вода/воздух

9500, 20000

6005/9245

2795/3230

2425/2370

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:





ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ

Размеры рабочей поверхности стола, мм

Тип источника излучения

Мощность источника, кВт

Обрабатываемые материалы

Макс. толщина обрабатываемого материала, мм

Минимальная ширина реза, мкм

Макс. скорость перемещения, м/мин

Макс. ускорение, g

Точность позиционирования*, мм

* – при измерении на 1 м.

Система ЧПУ

Тип охлаждения

Масса, кг

Длина, мм

Ширина, мм

Высота, мм

UNIMACH LC ULTRA

3000x1500

Иттербиевый лазер

1-60

Углеродистые и цветные металлы

до 150

100

до 330

до 5.5

до 0.03

Unimach

Вода/воздух

17500

10150

3670

2610

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:





ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ

Размеры рабочей поверхности стола, мм

Тип источника излучения

Мощность источника, кВт

Обрабатываемые материалы

Макс. толщина обрабатываемого материала, мм

Минимальная ширина реза, мкм

Макс. скорость перемещения, м/мин

Макс. ускорение, g

Точность позиционирования*, мм

* – при измерении на 1 м.

Система ЧПУ

Тип охлаждения

Масса, кг

Длина, мм

Ширина, мм

Высота, мм

UNIMACH LC CONCORD

12000/24000/40000x3500

Иттербиевый лазер

1-20

Углеродистые и цветные металлы

До 60

100

до 170

до 1.2

до 0.05

Unimach

Вода/воздух

30300

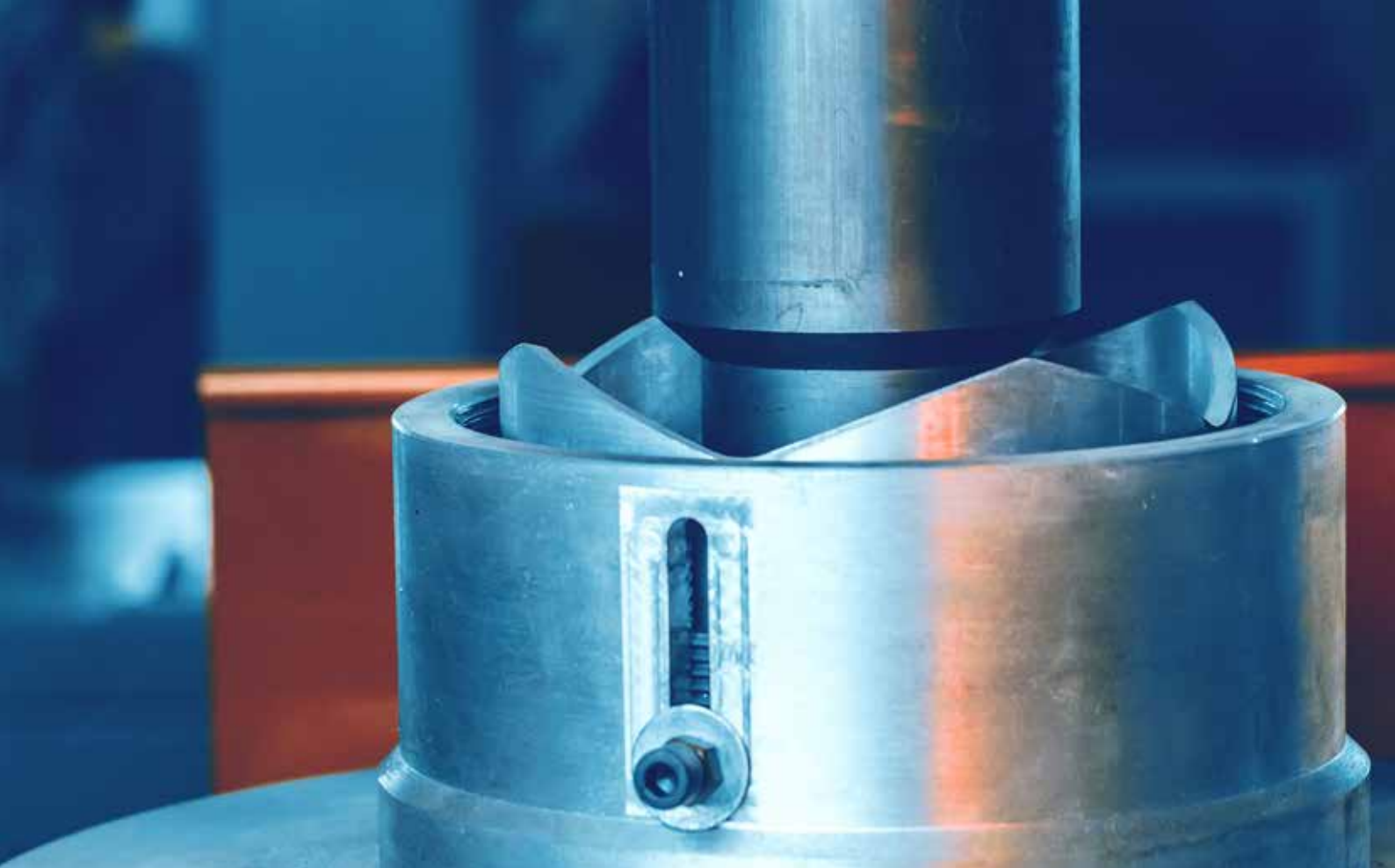
21200

6200

2800

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:





21

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПРЕССЫ



ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПРЕССЫ



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ	ДЕ2428	ДЕ2430	ДЕ2432	ЭПР34А (ДЕ2434)	ПК12.6.36.09
Номинальное усилие пресса, кН	630	1000	1600	2500	4000
Наибольший ход ползуна, мм	450	500	560	710	800
Наибольшее расстояние между ползуном и столом	710	800	900	1250	1400
Размеры рабочей поверхности стола, мм	560x500	630x560	710x630	1120x1000	1250x1120
Номинальное усилие выталкивателя, кН	125	200	315	500	630
Ход выталкивателя, мм	160	200	250	360	360
Номинальное давление в гидросистеме, МПа	32	32	32	32	32
Мощность привода, кВт	4	5,5	7,5	15	18,5
Масса, кг	2800	3400	5110	10300	16000
Длина, мм	2100	2200	2350	2720	2870
Ширина, мм	1100	1150	1200	1480	1600
Высота, мм	3200	3500	3820	5070	5610

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:





ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ	П6320Б	П6324Б	П6326Б	П6328Б	П6330Б	П6332Б	П6334Б
Номинальное усилие пресса, кН	100	250	400	630	1000	1600	2500
Наибольший ход ползуна, мм	400	500	500	600	600	600	630
Наибольшее расстояние оси штока до станины	200	250	320	360	400	400	400
Размеры рабочей поверхности стола, мм	500x380	630x480	630x560	750x600	800x630	800x630	1000x630
Мощность привода, кВт	4	5,5	5,5	5,5	7,5	11	15
Масса, кг	1170	2440	3200	3950	5450	7500	9370
Длина, мм	910	970	1000	1050	1150	1150	1250
Ширина, мм	1450	1600	1750	1760	1850	2050	2050
Высота, мм	2270	2450	2700	2940	3200	3250	3350

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:





ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ	ИР1330	И1432А	И1434А	ИБ1428	ИБ1430Б	ИБ1429	ИБ1431	ИБ1433
Номинальное усилие пресса, кН	1000	1600	2500	630	1000	800	1250	2000
Наибольший ход ползуна, мм	80	200	240	120	120	120	120	200
Наибольшее расстояние оси ползуна до станины	250	320	380	250	315	250	315	315
Размеры рабочей поверхности стола, мм	2500x200	2500x200	5000x280	2500x250	4000x200	2500x160	2500x200	2500x240
Расстояние между стойками, мм	2000	2050	4000	2050	3200	2050	2030	2000
Масса, кг	9400	9780	23500	4200	7220	4550	5800	14000
Длина, мм	3000	2740	5240	2740	4240	2740	2740	2740
Ширина, мм	1820	1800	1980	1300	1650	1300	1510	1980
Высота, мм	2945	2710	3150	2200	2830	2200	2520	2870

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:



ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПРЕССЫ



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ	П6320Б	П6324Б	П6326Б	П6328Б	П6330Б	П6332Б	П6334Б
Номинальное усилие пресса, кН	100	250	400	630	1000	1600	2500
Наибольший ход ползуна, мм	400	500	500	500	500	500	500
Наибольшее расстояние между ползуном и столом	600	710	710	710	750	750	800
Размеры рабочей поверхности стола, мм	500x380	630x480	630x560	750x560	800x630	800x630	1000x630
Мощность привода, кВт	4	7,5	7,5	11	15	15	15
Масса, кг	1170	1980	2950	3300	5600	7400	10000
Длина, мм	910	900	950	1060	1250	1250	1250
Ширина, мм	1450	1530	1770	1800	2150	2090	2170
Высота, мм	2270	2730	2800	2900	2720	3500	3150

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:





ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ

ПА2638

Номинальное усилие пресса, кН

6300

Наибольший ход ползуна, мм

800

Размеры рабочей поверхности
подштамповой плиты, мм

1250x1000

Наибольшее усилие выталкивателя, кН

0,0024

Масса, кг

50000

Длина, мм

2680

Ширина, мм

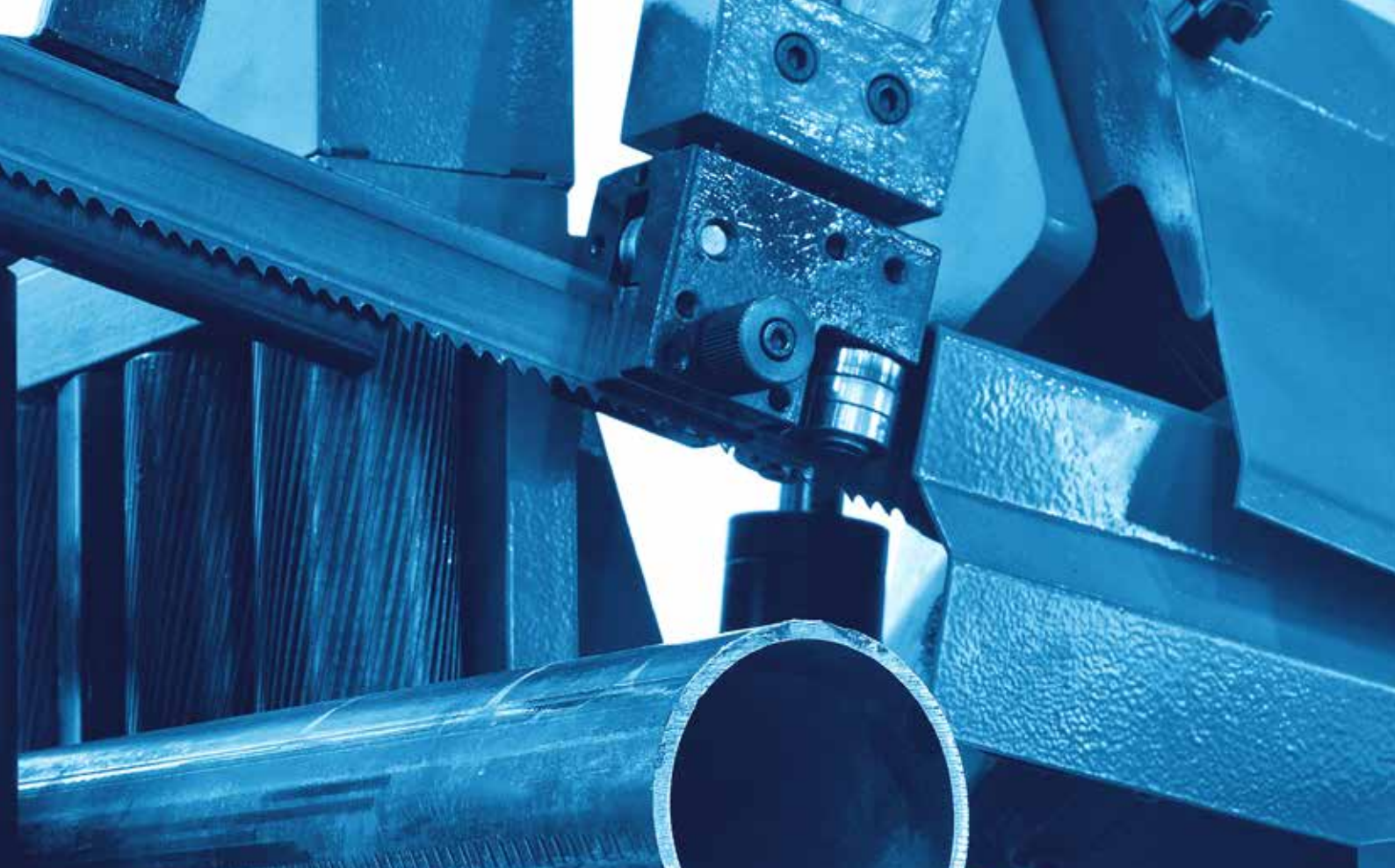
2280

Высота, мм

7000

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:





22

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ



ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ

ЛПСГ-4232

ЛПСГ-4242

ЛПСГ-4252

Наибольшие размеры сечения
разрезаемой заготовки, мм:

- круглого

Ø320

Ø420

Ø520

- квадратного

320x320

420x420

520x520

Скорость движения ленты, м/мин

84

72

70

Минимальная остаточная длина, мм

3

3

3

Мощность двигателя главного
движения, кВт

4

4

5,5

Наибольшая частота вращения
двигателя главного движения, об/мин

1440

970

970

Скорость ленточного полотна, м/мин

84

72

70

Масса станка, кг

1460

1720

2430

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:



ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ

ЛПС8535Н

Наибольшие размеры сечения
разрезаемой заготовки, мм:

- круглого
- квадратного
- прямоугольного

Ø320

320x320

320x520

Мощность двигателя главного движения, кВт

5,5

Наибольшая частота вращения
двигателя главного движения, об/мин

1400

Скорость ленточного полотна, м/мин

110

Масса, кг

1440

Длина, мм

3200

Ширина, мм

1130

Высота, мм

1710

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:



ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ

ЛПС8535

Наибольшие размеры сечения
разрезаемой заготовки, мм:

- круглого
- квадратного
- прямоугольного

Ø350

350x350

350x500

Мощность двигателя главного движения, кВт

3

Наибольшая частота вращения
двигателя главного движения, об/мин

1500

Скорость ленточного полотна, м/мин

100

Масса, кг

1020

Длина, мм

2140

Ширина, мм

1000

Высота, мм

1500

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:



ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ

ЛПС8542

Наибольшие размеры сечения
разрезаемой заготовки, мм:

- круглого
- квадратного
- прямоугольного

Ø420

420x420

420x600

Мощность двигателя главного движения, кВт

4

Скорость ленточного полотна, м/мин

100

Масса, кг

1580

Длина, мм

4000

Ширина, мм

900

Высота, мм

1900

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:



ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ

ЛПС8552

Размеры пильного полотна, мм

6650x54x1,6

Наибольшие размеры сечения
разрезаемой заготовки, мм:

- круглого

Ø520

- квадратного

520x520

- прямоугольного

520x700

Наибольшая частота вращения
двигателя главного движения, об/мин

1500

Скорость ленточного полотна, м/мин

100

Масса, кг

4500

Длина, мм

3500

Ширина, мм

1410

Высота, мм

2400

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:



ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ	ЛПС8560
Размеры пильного полотна, мм	7600x54x1,6
Наибольшие размеры сечения разрезаемой заготовки, мм:	
- круглого	Ø600
- квадратного	600x600
- прямоугольного	600x800
Мощность двигателя главного движения, кВт	11
Наибольшая частота вращения двигателя главного движения, об/мин	1500
Скорость ленточного полотна, м/мин	65
Масса, кг	4600
Длина, мм	4100
Ширина, мм	1500
Высота, мм	2370

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:



ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ

	ЛПС8580	ЛПС85101	ЛПС85130
Размеры пильного полотна, мм	9400x54x1,6	9400x54x1,6	-
Диапазон поворота пильной рамы, °	-	-	-
Наибольшие размеры сечения разрезаемой заготовки, мм:			
- круглого	Ø800	Ø1010	Ø1300
- квадратного	800x800	1010x1010	1300x1300
- прямоугольного			
Мощность двигателя главного движения, кВт	11	11	10
Скорость ленточного полотна, м/мин	100	100	80
Масса, кг	5000	5400	9200
Длина, мм	4250	5320	5600
Ширина, мм	1570	1570	2080
Высота, мм	2700	2700	3750

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:



ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ

ЛПС85150

Размеры пильного полотна, мм

12800x67x1,6x0,7/1

Наибольшие размеры сечения

разрезаемой заготовки, мм:

- круглого

Ø1300

- прямоугольного

1500x1300

Скорость ленточного полотна, м/мин

100

Масса, кг

17140

Длина, мм

6100

Ширина, мм

2200

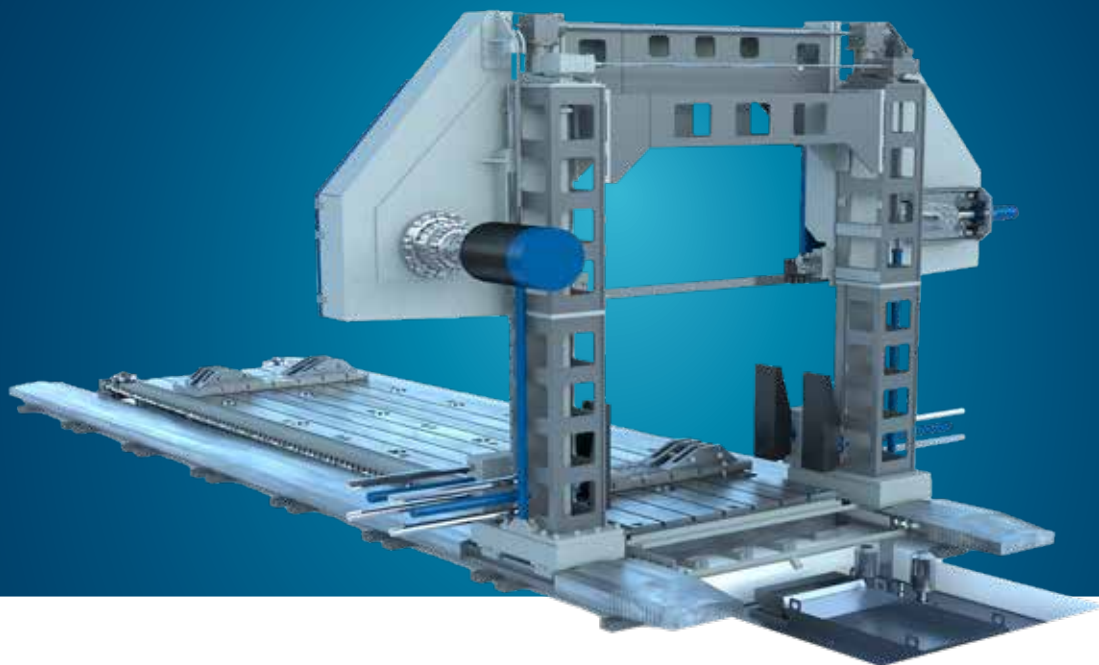
Высота, мм

3340

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:



ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ

Размеры пильного полотна, мм

Наибольшая масса заготовки, кг

Наибольшие размеры сечения

разрезаемой заготовки, мм:

- круглого

Наименьшие размеры сечения

разрезаемой заготовки, мм:

- круглого

Мощность двигателя главного движения, кВт

Скорость ленточного полотна, м/мин

Масса, кг

Длина, мм

Ширина, мм

Высота, мм

ЛПС85180

14000x100(80)x1,6

70000

Ø1800

Ø150

30

90

46427

12000

11160

5600

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:



ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ

ЛПС8565Н

Размеры пильного полотна, мм

54x1,6

Диапазон поворота пильной рамы, °

±45

Наибольшие размеры сечения
разрезаемой заготовки, мм:

- круглого

Ø650

- квадратного

650x650

Скорость ленточного полотна, м/мин

100

Масса, кг

4200

Длина, мм

3900

Ширина, мм

2250

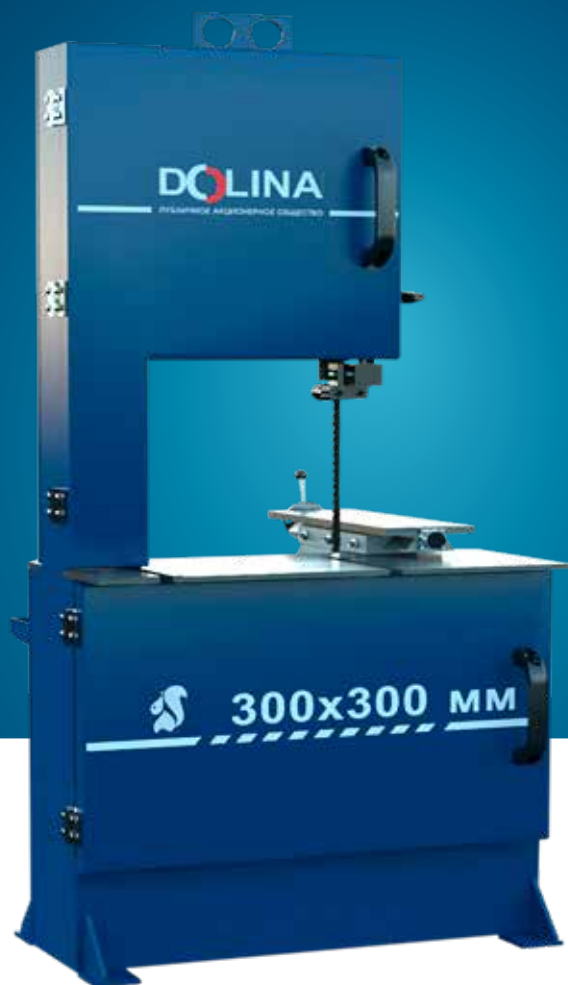
Высота, мм

2800

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:



ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ

ЛПС8530В

Наибольшие размеры сечения

разрезаемой заготовки, мм:

- круглого

Ø300

- квадратного

300x300

- прямоугольного

350x150x120

Мощность двигателя главного движения, кВт

1,5

Скорость ленточного полотна, м/мин

40

Масса, кг

380

Длина, мм

1000

Ширина, мм

500

Высота, мм

1720

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:



ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ



ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ	НГ13Г	НГ6Г	НГ16Г	НГ20Г	НГ25Г
Угол наклона подвижного ножа, °	2°45'	2°45'	2°45'	2°45'	2°45'
Частота ходов ножа при наибольших размерах отрезаемого листа, ходов/мин	12	14	12	10	8
Мощность главного привода, кВт	15	7,5	18,5	30	30
Масса, кг	6800	4000	7700	11500	13300
Длина, мм	2700	2700	2700	2750	2700
Ширина, мм	1900	1750	1900	2050	2050
Высота, мм	2300	2150	2450	2510	2600

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:



ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ

НЛЗ418Б

Максимальное усилие реза, кН

200

Размер разрезаемого листа, мм

6,3x2000

Угол наклона подвижного ножа, °

1° 30'

Частота ходов ножа при наибольших размерах
отрезаемого листа, ходов/мин

22

Наименьшая длина отрезаемой полосы
при работе с задним упором, мм

70

Мощность главного привода, кВт

11

Масса, кг

3970

Длина, мм

2865

Ширина, мм

1850

Высота, мм

1960

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:



ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ



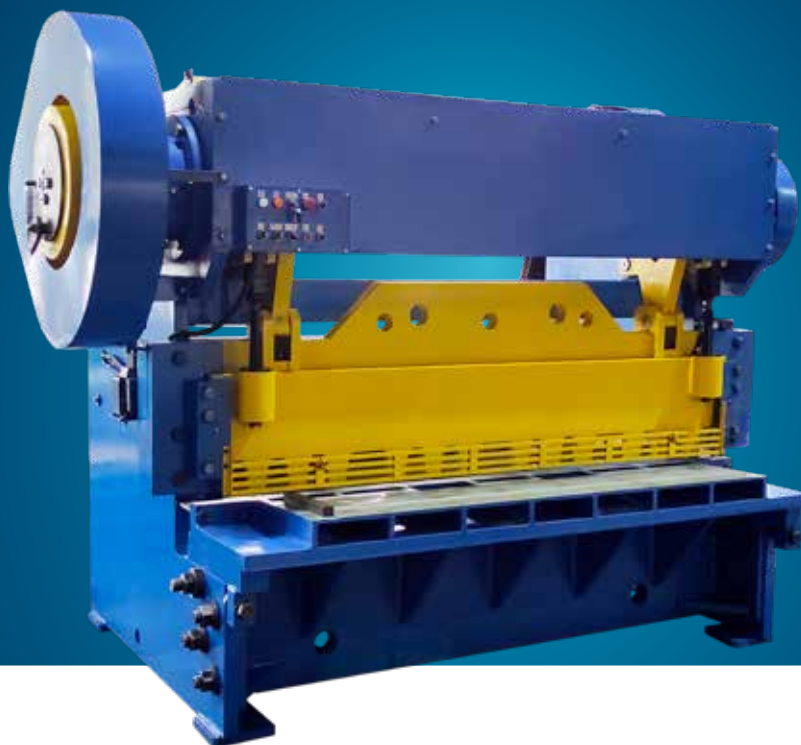
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ	НЛ3418.1	НЛ3419	НЛ3421
Максимальное усилие реза, кН	300	300	630
Размер разрезаемого листа, мм	6,3x2500	6,3x3150	12x2200
Угол наклона подвижного ножа	1 °	1 °	1 °40'
Частота ходов ножа при наибольших размерах отрезаемого листа, ходов/мин	6	6	9
Наименьшая длина отрезаемой полосы при работе с задним упором, мм	600	600	80
Мощность главного привода, кВт	15	15	22
Масса, кг	5000	6000	5100
Длина, мм	3625	4145	3083
Ширина, мм	1715	1715	1605
Высота, мм	1765	1765	1710

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:



ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ	НЛ3423	НЛ3424	НЛ3425	НЛ3427
Максимальное усилие реза, кН	850	850	1000	1000
Размер разрезаемого листа, мм	16×2000	16×2500	16×3150	20×2000
Угол наклона подвижного ножа	2° 10'	2° 10'	1° 50'	2° 50'
Частота ходов ножа при наибольших размерах отрезаемого листа, ходов/мин	7	7	6	6
Наименьшая длина отрезаемой полосы при работе с задним упором, мм	90	80	80	80
Мощность главного привода, кВт	30	37	37	37
Масса, кг	6700	9100	16000	9050
Длина, мм	2853	3545	3980	2960
Ширина, мм	1521	1940	2100	2250
Высота, мм	2270	2445	2635	2260

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:



ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ	НЛ3428	НЛ3429	НЛ3433
Максимальное усилие реза, кН	1180	1180	1700
Размер разрезаемого листа, мм	20x2500	20x3150	25x3150
Угол наклона подвижного ножа	2° 20	2° 20	2° 30
Частота ходов ножа при наибольших размерах отрезаемого листа, ходов/мин	6	6	4
Наименьшая длина отрезаемой полосы при работе с задним упором, мм	80	80	80
Мощность главного привода, кВт	45	45	45
Масса, кг	19135	23000	30420
Длина, мм	3740	4080	4200
Ширина, мм	2525	2200	2650
Высота, мм	2735	2735	3300

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:



ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ

HA3225

Максимальное усилие реза, кН

2195

Размер разрезаемого листа, мм

32x3150

Угол наклона подвижного ножа, °

2° 50'

Частота ходов ножа при наибольших размерах
отрезаемого листа, ходов/мин

3,5

Мощность главного привода, кВт

50

Масса, кг

33950

Длина, мм

5220

Ширина, мм

3700

Высота, мм

2950

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:



ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ

	НГ3419	НГ3421.1
Максимальное усилие реза, кН	220	450
Размер разрезаемого листа, мм	6,3х3200	12х2500
Угол наклона подвижного ножа, °	2°27'	2
Частота ходов ножа при наибольших размерах отрезаемого листа, ходов/мин	10	12
Наибольшая длина отрезаемой полосы при работе с задним упором, мм	1000	1000
Мощность главного привода, кВт	7,5	22
Масса, кг	5020	7210
Длина, мм	3780	2985
Ширина, мм	2760	2455
Высота, мм	1635	2055

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:



ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ	НГ3425	НГ3428	НГ3429
Максимальное усилие реза, кН	830	1050	1010
Размер разрезаемого листа, мм	16x3100	20x2500	20x3200
Угол наклона подвижного ножа	2°30'	2°27'	2°27'
Частота ходов ножа при наибольших размерах отрезаемого листа, ходов/мин	10	12	12
Наименьшая длина отрезаемой полосы при работе с задним упором, мм	-	1400	1000
Мощность главного привода, кВт	30	30	30
Масса, кг	18500	13000	13020
Длина, мм	4050	3330	4200
Ширина, мм	2250	2660	3500
Высота, мм	2350	2780	2550

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:



ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ

	НГ3433
Максимальное усилие реза, кН	1600
Размер разрезаемого листа, мм	25×3100
Угол наклона подвижного ножа, °	2° 30'
Частота ходов ножа при наибольших размерах отрезаемого листа, ходов/мин	10
Наибольшая длина отрезаемой полосы при работе с задним упором, мм	1000
Мощность главного привода, кВт	45
Масса, кг	27600
Длина, мм	5250
Ширина, мм	2430
Высота, мм	2900

УЗНАТЬ
БОЛЬШЕ:

